



Environmental Assessment Jasodharpur Industrial Area Kotdwar, Uttarakhand

Centre for Science and Environment
New Delhi



© 2012 Centre for Science and Environment

Material from this publication can be used, but with acknowledgement.

Prepared by:

Centre for Science and Environment

41 Tughlakabad Institutional Area

New Delhi – 110 062, India

Ph: 91-11-2995 6110, 2995 5124, 2995 6394, 2995 6499

Fax: 91-11-2995 5879, 2995 0870

Email: chandra@cseindia.org **Website:** www.cseindia.org

Contents

Executive Summary	4
1. Introduction.....	5
1.1 Jasodharpur Industrial Area	6
1.2 Location.....	6
2. Technology	9
2.1 Induction Furnace.....	9
2.2 Reheating Furnace.....	9
3. History of Protests.....	10
4. Monitoring and Enforcement status: UEPPCB.....	11
5. CSE Visits	13
5.1 People's Concerns.....	13
5.2 Factory Visits.....	13
5.3 Conclusion and Recommendations.....	23
Annexures	26
References.....	88

Executive Summary

Jasodharpur Industrial Area (JIA) of the State Infrastructure and Industrial Development Corporation of Uttarakhand (SIDCUL) has about 20 factories producing steel using induction furnaces. Situated near Kotdwar town of Pauri Garhwal district in Uttarakhand, JIA was set up in 1996-97.

Since 2008, the local communities have been complaining and agitating against the pollution from factories in the JIA. Their main concerns are air pollution and improper solid waste disposal. After protests in 2008 and 2009 also the Uttarakhand Environment Protection and Pollution Control Board (UEPPCB) allowed the factories to operate with no concrete action. In December 2011, the people aggrieved by the increasing pollution levels, decided to come on the streets. They blocked the road to the industrial area and refused to move till their demands were met. One of the demands of the people was to get an environmental assessment of the area done by the New-Delhi based NGO Centre for Science and Environment (CSE).

The UEPPCB in December 2011 requested CSE to carry out an environmental impact assessment of JIA. CSE agreed to do the study. The CSE study involved a preliminary visit to JIA, collection of information from various sources, comprehensive survey of the operating factories and interaction with various stakeholders.

The key findings of the CSE study are:

- The factories in JIA are operating without a consent to operate and hence are operating illegally. The UEPPCB is not granting consents to these factories but still allowing them to operate which is beyond our understanding. This situation is clearly untenable: allowing the factories to operate without a consent and then asking them to meet standards
- The pollution control equipment in these factories is highly inadequate causing massive pollution
- Solid waste disposal is a major problem and the current slag dumping site on the bank of river Sigaddi Srot at Sigaddi is unplanned and will lead to huge water and land pollution during rainy season.

Our main recommendation is that these factories should not be allowed to function without a consent to operate. All illegal factories should be shut down with immediate effect till the UEPPCB gives them the consent. UEPPCB should grant them consent only when it is sure that these factories will be able to meet the pollution norms. Simultaneously, factories should be given three months to upgrade their pollution control equipment to meet the norms. CSE's assessment identifies that currently none of the factories at JIA can meet the norms due to highly inadequate pollution control equipment. Within the same three months a common effluent treatment plant should also be set up at JIA to treat the effluent from wet scrubbers of all the factories. As much as possible the slag should be reused and additional three months should be used to set up a landfill site for the slag being generated in these factories different from the present one.

Also, electricity meters should be installed at all pollution control equipment to keep a tab on their electricity consumption. UEPPCB and SIDCUL should ensure proper disclosure of the pollution status of the area due to the JIA factories. Those who comply to conditions within this time frame should be allowed to operate and others should be closed.

CSE offers to survey the status of the implementation of recommendations of its report in six months time.

Environmental Assessment of Jasodharpur Industrial Area Final Report

1. Introduction

The Uttarakhand Environment Protection and Pollution Control Board (UEPPCB) vide Letter No.: UEPPCB/ROH/Misc./2011/2004 dated December 12, 2011 asked the Centre for Science and Environment (CSE) to carry out an environmental impact assessment (EIA) of Jasodharpur Industrial Area (JIA) near Kotdwar town in Pauri Garhwal district of Uttarakhand (*Annexure I: Copy of the UEPPCB letter*). CSE replied by stating that instead of an EIA, it will carry out an environmental assessment of JIA to understand the ground realities.

The methodology adopted for the assessment started with a preliminary visit to the area to understand the situation and familiarise with the issues around the JIA. A CSE representative visited the area in December 2011 for this preliminary survey. Then data and information was collected from the UEPPCB about the industrial area like number and capacities of factories, show cause/closure notices served, complaints filed, etc. Following the analysis of the information obtained from UEPPCB and the preliminary visit report, a final visit to the area was carried out. The second CSE visit was in March 2012 when the team carried out a comprehensive study visiting every operational factory, the slag dump area at Sigaddi, affected people and the UEPPCB in Dehradun.



Jasodharpur Industrial Area in Kotdwar

KANCHAN KUMAR AGRAWAL / CSE

This final report is a compilation of the preliminary survey, information from UEPPCB, stakeholder perception and the final survey.

1.1 Jasodharpur Industrial Area

The Jasodharpur Industrial Area was set up in Kotdwar in the year 1996-97¹. The JIA was under the Uttar Pradesh State Industrial Development Corporation when it was established². It was only in the year 2011 that the same was transferred to the State Infrastructure and Industrial Development Corporation of Uttarakhand (SIDCUL). As per the UEPPCB, there are 24 factories in the industrial area spread over 90 acres. The UEPPCB pegs the number of operational factories as 18 (see *Table 1: List of factories in Jasodharpur Industrial Area*). The factories together have a capacity of 13,930 metric tonnes per month (MT/m) of MS Ingot and 8,450 MT/m of bar. This amounts to 1.67 lakh MT/annum for ingot and 1.01 lakh MT/annum for bar. At the time of site visit in March 2012, only 17 factories were operational³.

All the factories at JIA which are producing MS ingots use induction furnaces. In March 2012,

fifteen of the visited factories were producing ingots. Each of these have two furnaces but at the time of inspection only one was operational and one was on stand-by. The factories that produce bars have reheating furnace. At the time of visit in March, only two of the operational factories had reheating furnaces. Slag produced in these factories was originally dumped within the industrial area but is now being dumped at a designated site near Sigaddi⁴. This site was designated by the Sub-Divisional Magistrate (SDM) of Kotdwar following the December 2011 protests (*Annexure III: Copy of permission to dump slag at Sigaddi*).

1.2 Location

Kotdwar is a small town located at the border of Uttarakhand and Uttar Pradesh. JIA is located near Kotdwar *tehsil* of Pauri Garhwal district. JIA lies between 78.42°E, 29.77°N and 78.43°E, 29.77°N.

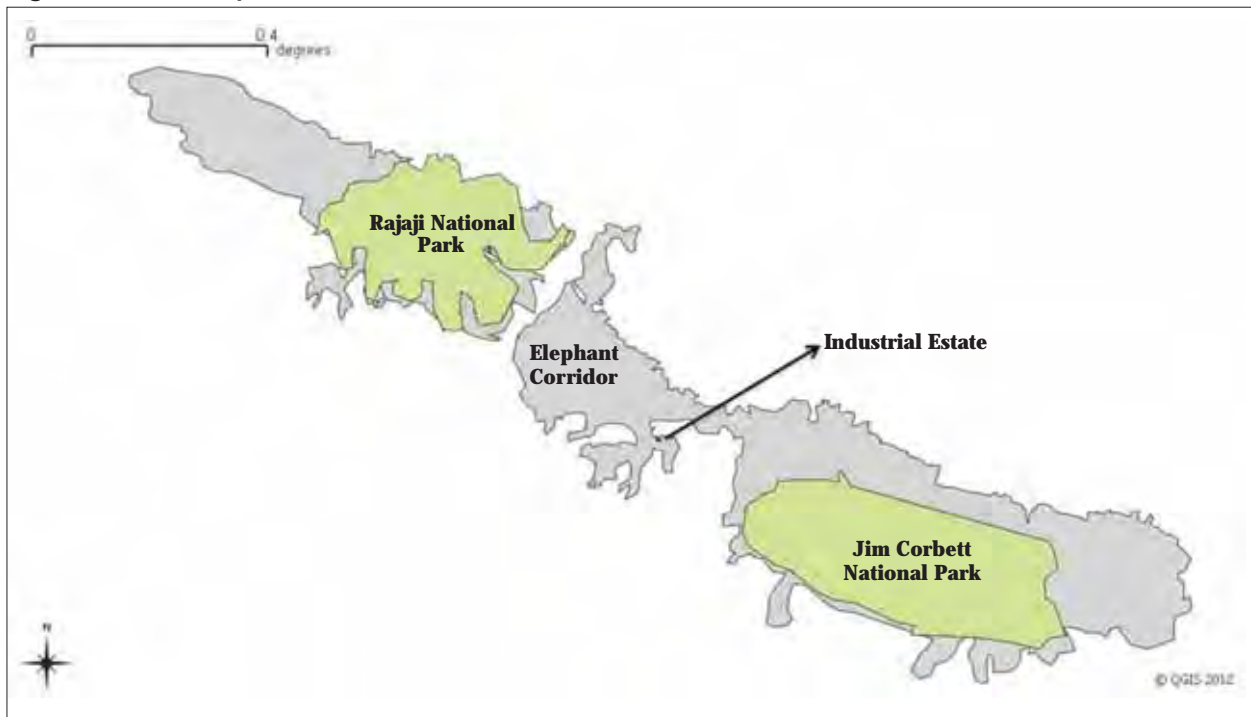
The maximum temperature recorded in the month of June is 45°C at Kotdwar. Temperature descends to a minimum of 1.3°C in January, and mean monthly

Table 1: List of factories in Jasodharpur Industrial Area

Name of the factory	Product	Capacity (in MT/m)
Kukreti Steel	MS Ingot	750
Shree Sidhballi Sugar, Unit I	MS Ingot	1200
Shree Dhanvarsha Steels	MS Ingot	70
Sant Steels & Alloys	MS Ingot	600
Uttaranchal Iron & Ispat, Unit I	MS Bar	1800
Uttaranchal Iron & Ispat, Unit II	MS Ingot	2160
Kotdwar Steels	MS Ingot	1300
Sumo Steels	MS Ingot	1500
Himgiri Ispat	MS Ingot	950
Pushkar Steels	MS Ingot	1000
HRJ Steels	MS Ingot	550
Jai Mateshwari Steels	MS Ingot	750
Poddar Alloys	MS Ingot	850
Bhagyashree Steels & Alloys	MS Ingot	900
JN Ispat	MS Flat, Angle, Tee Barete	400
Amritvarsha Udhyog	MS Ingot	600
PL Steels	MS Ingot	750
Shree Sidhballi Sugar, Unit II	TMT Bar	6250

Source: Information provided by UEPPCB (*Annexure II*)

Figure 1: National parks around JIA



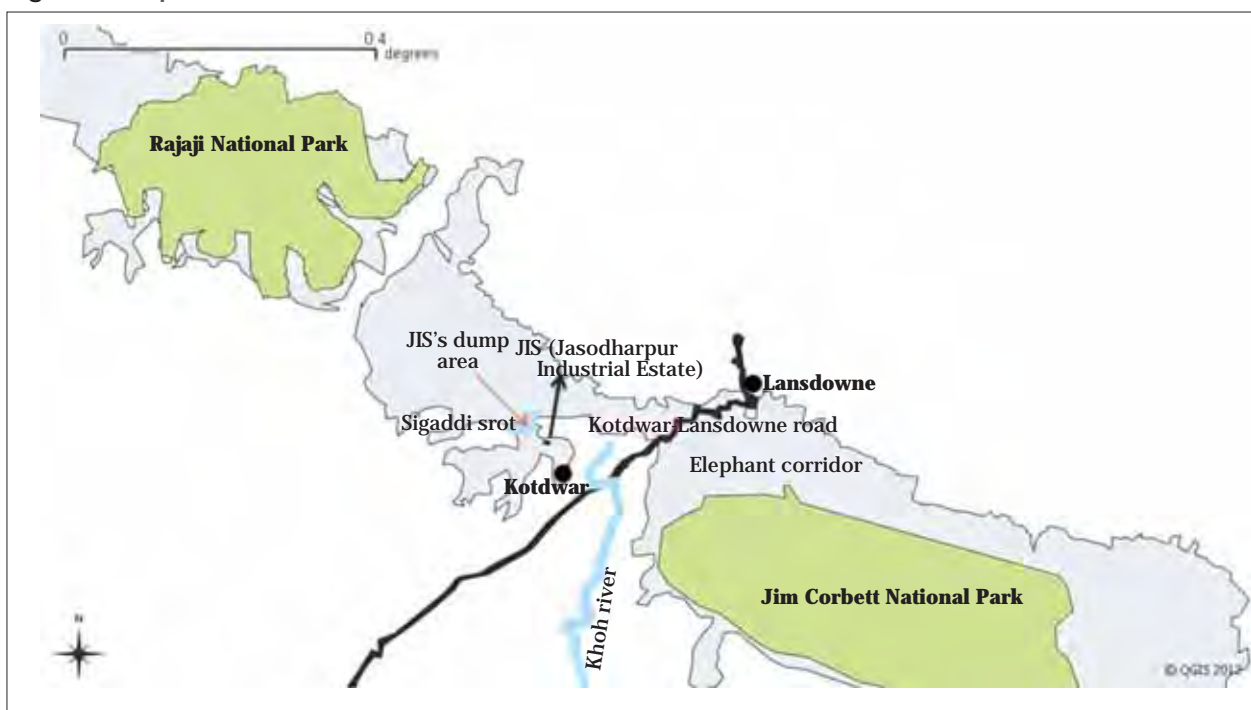
Source: Centre for Science and Environment, New Delhi

temperature for the region ranges from 25°C to 30°C⁵. Rainfall is recorded from mid-June till mid-September and the average annual rainfall is 218 cm⁶.

Rajaji National Park is at a distance of about 34 km and Jim Corbett National Park at 18 km from JIA (see *Figure 1: National parks around JIA*). The area is also a declared elephant corridor – the Rajaji-

Corbett corridor which has two forest ranges: Laldhang and Kotdwar⁷. The corridor lying near the Kotdwar town, connects the elephant population of Rajaji and Corbett National Parks (see *Figure 2: Elephant Corridor near Kotdwar*)⁸. The Kotdwar-Lansdowne road and the heavy traffic along with the difficult topography of the area prevent elephants from crossing⁹. The JIA

Figure 2: Elephant Corridor near Kotdwar



Source: Centre for Science and Environment, New Delhi

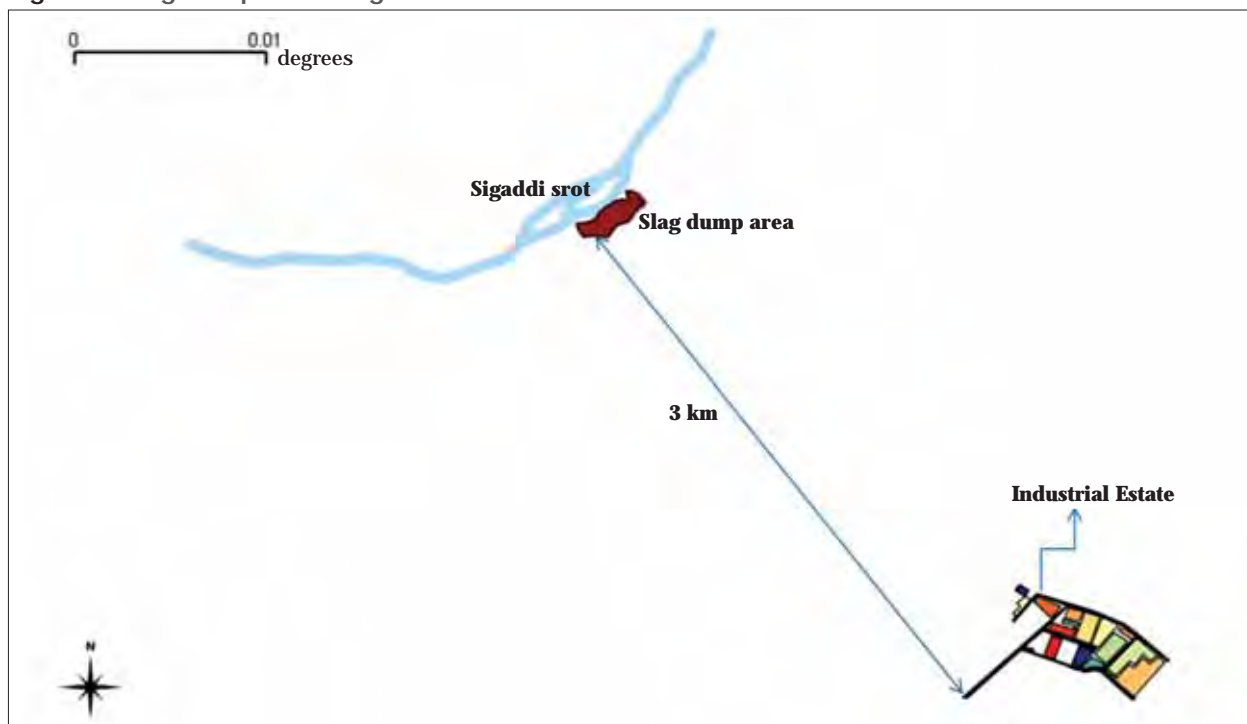


Sigaddi dump site next to the river bank

falls within the elephant corridor as does the slag dump site at Sigaddi. The dump area Sigaddi is about three km from the industrial area (see *Figure 3: Slag dump area - Sigaddi*). The dump area is close to the Sigaddi growth centre – another industrial

area. The slag is being dumped in a designated plot which is at the river bank and very close to the river bed. The river Sigaddi Srot is a seasonal rain-fed river and is also a tributary of River Ganga¹⁰.

Figure 3: Slag dump area – Sigaddi



Source: Centre for Science and Environment, New Delhi

2. Technology

2.1 Induction Furnace

Induction furnace is an electric furnace in which metal is heated using induction. Although invented in 1877, the wide use of induction furnace started only after 1927¹¹. The heat needed to melt the raw materials is generated using electricity and its electromagnetic effect. The raw material which may range from scrap to sponge iron is fed into the furnace. The capacities of an induction furnace range from about a kg to a 100 tonnes but the popular capacity range is: 1-5 tonnes.

There are two types of induction furnaces:

Coreless: This kind of induction furnace has copper coils through which electricity is supplied to create the desired amount of heat. The coils are covered by a material that has a high melting point which is in turn covered by a pot of a heat resistant material. The raw material is fed into the pot and the heat from copper coils melts it. All the factories at JIA are using coreless induction furnaces.

Core/Channel: The working is similar to the coreless induction furnace. The only difference is the presence of a heated core.

After melting, the metal is poured into a mould. This may be done in two different ways – the tilting

type furnace or the lower tap furnace. The former is where the furnace is tilted on a one-sided hinge to pour the molten metal into a mould and the latter is where the furnace is fixed and a tap is open at the bottom of the furnace to pour the molten metal into the mould. At JIA, all the induction furnaces are tilting type ones.

The selection of a proper power rating for the furnace is very important for achieving the proper melting temperature. The power depends on material and capacity to be melted, desired cycle time, etc¹². Specific power consumption norm in induction furnace is 620 kWh/tonne of liquid metal¹³. Practically achievable optimum value of specific energy consumption is 625–650 kWh/tonne¹⁴. Specific power consumption of a typical coreless type induction furnace is 500 kWh/tonne of liquid metal produced¹⁵. **At JIA about 1,100–1,200 kWh/tonne of electricity is being used leaving huge scope for improvement.** The Uttarakhand government should design a programme to upgrade technology in these factories to reduce electricity consumption.

2.2 Reheating Furnace

This is the main equipment in a rolling mill. The raw materials are billets, ingots, slabs, etc. Fuel used is either coal, gas or oil and the furnaces can be bottom fired or top fired.



Labourers at work at an induction furnace in Kukreti Steels at JIA

3. History of protests

The JIA is near the residential area. The industry claims that the residential area has grown in size only after the industrial cluster was established. People complained of health issues due to air pollution and adverse impact due to disposal of slag in agricultural fields in 2008. The government says that it was helpless as the land on which the industrial estate was present did not belong to Uttarakhand government at that time. In 2008, the land was under the UPSIDC which got transferred to SIDCUL only in December 2011. A group was formed to resolve the matter. The group had public representatives and people from industries and the government. After the protest, the factories made certain promises like installing a stack, marking out a slag dumping zone, developing a green belt, not using coal illegally in their reheating furnaces to avoid air pollution, etc. This group was to inspect and check whether these promises are fulfilled or not. People allege that the movement and the group thus formed was foiled by the industry and the government.

In December 2008, the Kissan Mahasabha Sangharsh Samiti of Kotdwar filed a complaint with the UEPPCB about pollution from factories at JIA. Local residents staged another protest in November 2011 after they found that repeated complaints also were not being met with appropriate action. People from affected villages assimilated at the entrance of the industrial cluster for the *dharna*. Trucks carrying raw material were not allowed to enter the industrial area as the local residents blocked the road. The protest went

strong from November 27 to December 6. The people of villages Maganpur, Haldukhata, Jasodharpur were present in *dharna* at the time of the visit. Main demands/concerns of the protesting people were:

- Centre for Science and Environment (CSE), New Delhi should carry out an environmental assessment of the area.
- The SDM should order all such factories shut those found flouting pollution norms during his inspection.
- Till the UEPPCB submit their report, the JIA factories should remain shut.
- Factories using coal illegally should be shut.
- These demands will be considered accepted only when the SDM gives a written acceptance.
- The JIA should be moved from the densely populated area.
- Legal cases filed against those protesting should be withdrawn.

Dharna got lifted on December 6 when the government agreed to certain demands raised by the people. One of agreed demand was that CSE should be the agency that should be given the responsibility of conducting an environment assessment of the area. The SDM's assessment and subsequent closure of the factories was also agreed with. Although request for shutting of factories which were causing pollution and using coal illegally was also made to the government the industries have not been shut. Nor has the demand that the JIA be moved away been met.



Residents protest against the pollution from JIA in December 2011

ISHIKAA SHARMA / CSE

4. Monitoring and Enforcement status: UEPPCB

In February 2009, the UEPPCB carried out a detailed inspection of the JIA based on complaints of pollution (*Annexure IV: Copy of the complaint letter*)¹⁶. The complaint was filed by the Kissan Mahasabha Sangharsh Samiti Kotdwar in December 2008¹⁷. The inspection was carried out by SDM Kotdwar, District Industrial Association Kotdwar, UEPPCB Dehradun and factory owners along with the representatives of the Sangharsh Samiti¹⁸. The team carried out the inspection for 16 factories, 13 out of these were operating either without a consent under air or water act.

Most of these factories had not even applied for the consent while a few had applied but not received it (see *Table 2: UEPPCB Inspection in February 2009*). But the UEPPCB did nothing to rectify this illegality of operating without consent. All of them did not have any proper slag disposal and stacked the crushed slag within their premises. Fifty per cent of

the inspected factories, had non operational wet scrubbing systems and more than 50 per cent had small hood size leading to improper suction of air emissions. Also in 50 per cent of the inspected factories, particulate matter (PM) was found more than the prescribed standard of 150 mg/Nm³. There is a big question mark on the PM data. PM monitoring has been shown for factories that did not even have a stack according to the UEPPCB's own inspection for instance, Sant Steels and Alloys.

Some factories exhibited excessive fugitive emissions within the premises while three of the inspected factories, did not have a stack. The only action taken was that the consent application of the flouting factories was declined but without closing down these factories which defies the very purpose of a consent to operate. It was merely mentioned in these inspection reports that action should be taken but no records were provided by the UEPPCB

Table 2: UEPPCB Inspection in February 2009

Name of factory	Water scrubber operational	Improper suction	Proper slag disposal	Air consent	Water consent	PM (mg/Nm ³)	Small Hood	Stack	Misc
Himgiri Ispat	No	No		Declined	Declined	220.65		Yes	Fugitive emissions
JN Ispat	No	Yes	No	Not applied	Not applied			No	
Kotdwar Steels	No	Yes		Declined	Declined	105.95	Yes	Yes	Fugitive emissions
Poddar Alloys				Not applied	Not applied	215.38	Yes	Yes	Fugitive emissions
Uttaranchal Iron & Ispat II	Yes	Yes	No	Declined	Declined	121.63	Yes	Yes	
Uttaranchal Iron & Ispat I	No			Declined	Declined			No	
Sumo Steels	No	No		Not applied	Not applied	181.2		Yes	
Jai Mateshwari Steels	No			Not applied	Not applied		Yes		Shut during inspection (since 3 months)
Sant Steels & Alloys	Yes	Yes	No	Not applied	Not applied	128.86	Yes	No	Fugitive emissions
Pushkar Steels	Yes	Yes	No	Applied	Applied	145.75	No	Yes	
Amritvarsha Udhog	Yes	No	No	Declined	Declined	199.39	Yes	Yes	
Shree Sidhballi Sugar I			No	Applied	Applied	137.39		Yes	
Kukreti Steels	No	Yes	No	Not applied	Not applied	178.63	Yes	Yes	
Shree Dhanvarsha Steels	Yes	No	No	Not applied	Not applied	204	Yes	Yes	
Bhagyashree Steels & Alloys	No		No	Not applied	Not applied	189	Yes	Yes	
HRJ Steels	Yes		No	Applied	Applied	90.45		Yes	

Source: UEPPCB Inspections - February 2009 (Annexure V)



Dangerous and unhealthy working conditions at JIA

to prove that any action was taken following the February 2009 inspections.

Following the December 2011 protests, seven factories were given show cause notices on December 7 and they had to file their replies by December 22 (*Annexure VI: Copies of show cause notices*). All of them were served notices under Section 31 (A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981 based on pollution complaints. Although the inspections for these factories were carried out on August 11, 2011 they were served notices only in December after the protest. Factories that were served show cause notices and inspection findings are given below:

- **Pushkar Steels:** The factory did not have proper hood collection and suction system for collection and disposal of fumes. The air pollution control devices were not operational and there was no arrangement of proper disposal of slag.
- **HRJ Steels:** - The factory did not have proper hood collection and suction system for air pollution control. Also, other control devices were not operational and there was no arrangement of proper disposal of slag.
- **Kotdwar Steels:** The factory did not have proper hood collection and suction system for collection and disposal of fumes. Also, the air pollution control devices were not operational and there was no arrangement of proper disposal of slag.
- **Himgiri Ispat:** The factory did not have proper hood collection and suction system for collection and disposal of fumes. Also, the air pollution control devices were not operational and there was no arrangement of proper disposal of slag.
- **Shree Sidhballi Sugar, Unit II:** The factory changed its reheating fuel from furnace oil to coal without prior permission of the UEPPCB.
- **Poddar Alloys:** The factory installed a reheating furnace without the prior permission of the UEPPCB and was using coal as the fuel.
- **Uttaranchal Iron & Ispat:** The factory did not have proper hood collection and suction system for air pollution control. Also, other control devices were not operational and there was no arrangement of proper disposal of slag. The factory has installed a gasifier plant without the permission of the UEPPCB.

According to UEPPCB, none of these factories have a consent to establish or operate at present. An RTI filed in 2008 reveals that these factories were granted a No Objection Certificate (NOC) by the Uttar Pradesh Pollution Control Board, Lucknow the copy of which was not available with the UEPPCB (*Annexure VII: Copy of RTI response*). According to the UEPPCB, they are unable to grant a consent to operate as none of these factories in the JIA is meeting their standards satisfactorily¹⁹. The UEPPCB informs that these factories apply for a consent every year but fail to meet their standards leading to a 'no consent' situation. Essentially, all the factories are operating illegally. But the UEPPCB is solely responsible for this situation where factories without a consent to operate are functioning without any deterrence when they should be shut down immediately. The lax attitude of the UEPPCB is responsible for the present pollution situation of JIA.

Factories visited say that pollution is not as big a problem in the area as it is being made out to be. They allege that when the industrial area was set up, there was no population around but with economic opportunities that the JIA has brought, people have shifted nearby only in recent years. On the other hand, a number of villagers claim to be living in the area for more than 30 years. The factory owners do acknowledge that no one wants to live near the industrial area due to noise and pollution.

5. CSE Visits

CSE visited the Jasodharpur Industrial Area first in December 2011. During this visit, affected people presented their concerns and demands to CSE. Also, the CSE representative visited about three factories and the slag dump area. CSE also visited the outskirts of the Rajaji National Park where some slag dumps were found. The visit confirmed people's allegations that air pollution and solid waste disposal is an issue.

In March 2012, CSE did a more comprehensive visit and factory inspection of JIA. The representative visited the Sigaddi slag dump site and found that slag was still being dumped there unscientifically. The dump site will cause immense water pollution during rains as a lot of slag is also being stacked on the river bed of the seasonal river. A number of slag hills were observed scattered at various places near JIA and Sigaddi. However, no slag was seen dumped on the outskirts of the Rajaji National Park where road construction work was going on. People informed that all the previously dumped slag has been utilised to build roads in that area.

5.1 People's Concerns

Most of the people complained of air pollution, noise pollution and improper solid waste disposal (*Annexure VIII: Testimonials*). People allege that the air pollution has created a number of respiratory disorders like cough and asthma. People claim that there is so much dust and smoke from the factories that even during summers they cannot open their windows for some fresh air. Another concern brought forward was that some bird species have completely vanished from the area.

Others claim that the air and solid waste pollution is affecting the agricultural fields. The slag generated in the factories comes to their fields with rains and has destroyed the fertility. One person said that where initially 800 m² of land gave about 0.2 tonnes wheat²⁰, today not even 0.05 tonnes is being produced. People also point out that due to loud noise from the factories they are unable to sleep at night. Some people allege that because of pollution from factories handicapped children are being born. Many residents claimed that they have been residing in the area for more than 30 years.

People allege that the level of air pollution is so high in the area that visibility becomes an issue,

especially in the morning hours. Many claim that there is no toilet facility for workers in the factories because of which they defecate in the open. During rains, this flows down into the villages and is a great hygienic, health and aesthetic concern.

Some people claim that about 40 per cent of the area's population is engaged in the factory by either being directly or indirectly employed. Also, owing to the industrial area, a number of local shops like milk vending, *kiryana*, vegetable and fruit shops, etc., have come up and are providing steady income. Also, these shops have translated into better accessibility to things for local residents as well. People say that these factories do not follow the standards laid down by the government on pollution. If compliance to these standards can be ensured then the factories will further help in improving the economic and living standards of the residents. Some people allege that about 50 labourers have died in different accidents in the factories in the last 4-5 years without any action from the government or industry.

5.2 Factory Visits

Each of the operational factories was inspected by the CSE team. One inspection of JIA was done at 4.30 am on March 26, 2012. Day inspections were carried out on March 26 and 27, 2012.

Air pollution was observed during the day inspection but the air pollution observed in the early morning visit was huge. There was rampant flouting of norms by emitting smoke through the roofs of the factories. The pollution extent was so high that the visibility was affected and remained so for a long time. The common observation on visiting these factories was that most of them do not have any technical staff looking after the factory which are being managed by accounts manager, labour contractor or linesman. There were 17 operational factories at the time of inspection (see *Figure 4 : JIA Layout*). The factories were asked to fill out a questionnaire asking them details of production, water and electricity use, raw material use and sourcing, slag generation, etc. Most companies did not have proper records of all these parameters and gave approximate information.

SUGANDH JUNEJA / CSE



Emissions escaping through the roof of a JIA factory

SUGANDH JUNEJA / CSE



Non-operational suction device at a JIA factory

SUGANDH JUNEJA / CSE



Poor housekeeping and unorganised work conditions – a characteristic of factories at JIA

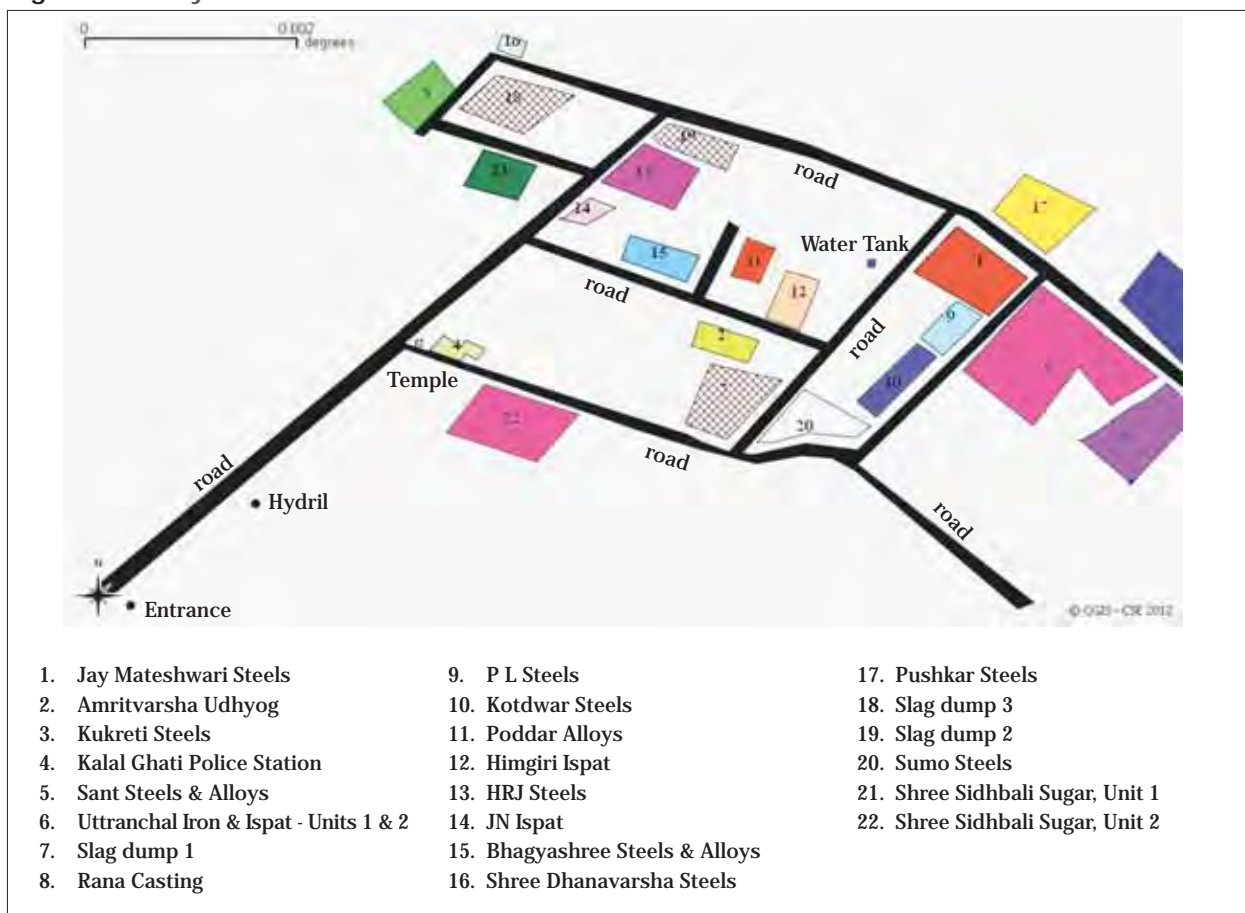


High visible fugitive emissions within the factory premises



Conventional wet scrubber systems, mostly non-operational, a common pollution abatement equipment at JIA factories

Figure 4: JIA layout



CSE visit brings out the fact that factories at JIA are operating in a highly unorganised way. In both the CSE visits, immense air pollution levels were observed. Stacks were seldom seen to be

used. Most of the emissions were being emitted from the roofs of the factories which implied that the emissions were not being captured by the pollution control equipment. Also, the air pollution within the factory premises was huge making the working environment extremely unhealthy. The air pollution levels imply that the pollution control equipment in all the factories, even if present, is highly inadequate. Details of the information from the questionnaires and inspection are given below:



Shree Sidhbali Sugar, Unit II

1. Shree Sidhbali Sugar, Unit II: This factory, established in 2009, has one reheating furnace with an annual capacity of 70,000 tonnes per annum (TPA) while the permissible annual capacity according to UEPPCB is 75,000 TPA²¹. The furnace uses 8,000–10,000 litres (l) of furnace oil per day to produce 200–250 tonnes²² of product. The factory has a wet scrubbing system. The factory has 85 full time staff. The factory has its own dumping site within the industrial area (opposite Pushkar steel). About 2.5–3 per cent waste is generated in the factory but the process manager had no estimate of the quantity of waste generated everyday. Housekeeping within the factory is extremely poor. The factory was the one that was served a show



Uncontrolled emissions at Kotdwar Steels

cause notice for using coal illegally in their reheating furnace. The company however, denied this during the inspection. The scrubbing system was found operational at the time of inspection but nothing was being emitted from the chimney which puts a question mark on whether the emission capturing through the suction hood is happening or not.

2. Kotdwar Steels: Established in 1997, it covers an area of about 5,180 m². The factory has two induction furnaces of five tonne capacity each but at a given time only one of the furnaces is operational. One cycle/batch/heat is for three hours and the factory operates about four heats per day implying a capacity of about 8,000 TPA while the permissible capacity is 15,600 TPA²³.

The factory has a hood suction system and a wet scrubbing system in place for pollution abatement. Sponge iron, scrap and cast iron are used as raw material in the furnace in the ratio of 50 per cent, 25 per cent and 25 per cent, respectively. At the same time, the company claims that for every tonnes of steel production, it uses 0.3 tonne of sponge iron, 0.25 tonne of cast iron and 0.7 tonne of scrap which gives a ratio of 56 per cent scrap, 20 per cent cast iron and 24 per cent sponge iron. While the sponge iron is being sourced from Chhattisgarh, Jharkhand and Madhya Pradesh, scrap and cast iron are from Ghaziabad and Delhi.



PL Steels operates sans proper pollution abatement

Close to six tonnes of slag is produced each day which is being dumped in the land near Sigaddi. The company claims that if the raw material is of 'bad' quality then smoke will be emitted throughout the cycle. For producing one tonne of product, the company uses 1,300 units (kWh) of electricity. About 25,000–50,000 l of water is used per day which includes water for cooling, plantation, domestic consumption, etc., and this is being sourced through one tube well of the company. The company employs 80 people including daily wage labourers out of which it claims 80 per cent are locals while 20 per cent are from Bihar. The company states that when the industrial area was set up, there was no population around the area and only in the last 2–4 years houses have come up.

At the time of inspection, although the hood and scrubber were operational, there was a huge amount of smoke/pollutant escaping the hood leading to high fugitive emissions. This points to the inadequacy of the pollution control equipment. Housekeeping was very poor at the factory.

3. PL Steels: Is operating since April 2009 and covers an area of 4,050 m². The factory has two induction furnaces of three tonne capacity each but only one is operational at any given time. One heat period is 2.5–3 hours and the factory operates six heats per day implying a production of 6,500

TPA while the permissible production is 9,000 TPA²⁴. Raw materials used are 90 per cent scrap and rest is cast iron. Sponge iron is sometimes used depending on availability and price. Scrap is sourced from Ghaziabad and Delhi. One tonne of raw material gives 0.8 tonne of product. The factory produces one tonne of slag per day and this is disposed off in the land near Sigaddi. The company pegs its water requirement at 5,000 l per day through its own tube wells/bores. It uses 1,100 units of electricity to produce one tonne of steel. The company employs 32 workers in all. The placement of the hood was not correct at the time of inspection and most of the emissions were going away from the hood causing immense fugitive emissions within the work zone. Housekeeping is very poor within the factory premises and the scrubber was not operational.

4. Uttaranchal Iron and Ispat, Unit I: Established in 1997, the factory was originally called RL Steel and belonged to a different owner. It was named Uttaranchal Iron and Ispat in November 2002. The factory produces TMT bars only and has a reheating furnace of capacity 30,000 TPA or 110 TPD while the permissible production is 21,600 TPA²⁵. Fuel used is furnace oil (FO) @ (65–70) l of FO/tonne of product. MS ingots produced by Unit II of the same company is utilised by this factory for making TMT rods. The factory also has to purchase some raw material from outside. The



FO tanker at Uttaranchal Iron & Ispat, Unit I

factory has a wet scrubbing system in place for pollution abatement whose operation status could not be ascertained. Spread over an area of 90,000 m², the factory employs about 80 workers. The company agrees that it was using coal as the reheating furnace fuel before November 2011 since it was cheaper. However, after the local protest in December 2011, they have only been using FO.

5. Uttaranchal Iron and Ispat, Unit II: Established in April 2005, the factory has two induction furnaces of six tonnes capacity each and is spread over an area of 13,000 m². At a given time only one is operational while the other remains on stand-by. The annual production of the factory is 22,000 TPA while the permissible production is 25,900 TPA²⁶. Each heat cycle lasts for (3.5–4) hours and the factory operates about three heats per day implying a production of about 24 tonnes per day or about 9,000 TPA. Thus there is some problem with the data provided by the company. The factory uses scrap (80 per cent), sponge iron and cast iron (together 20 per cent) as raw materials. For producing one tonne of steel 1.16 tonne of raw material is fed in. The scrap is sourced from Delhi and Ghaziabad. The factory uses 1,000 units of electricity per tonne of product produced.

There is a moving hood suction system and wet scrubber in place at the factory for pollution abatement. The factory produces about three tonnes of slag everyday and the same is being dumped at the Sigaddi dump site which the company has not seen. The factory employs 35 workers out of which 30 are permanent. During inspection it was observed that the hood was in place and operational as was the scrubber. But the fugitive emissions within the factory premises raise concerns about the inadequacy of the pollution control equipment. Housekeeping was extremely poor in the factory.

6. Sumo Steels: The factory was established in 2005 and has two induction furnaces. Each with a capacity of five tonnes/heat, one remains on stand-by while the other is operational. One heat period is about (3–4) hours and the factory operates four heats/day. The annual capacity of the factory is 7,200 tonnes and the permissible annual production is 18,000 TPA²⁷. Scrap (80 per cent), sponge iron and cast iron (together 20 per cent) are used as raw materials. To produce five tonnes of product six tonnes of scrap is to be fed in the furnace. Scrap is sourced from Delhi and Uttar Pradesh. The factory produces 0.5 tonne of



Sumo Steels – no hood for air pollution control

slag everyday which is being dumped at the Sigaddi site. The factory has wet scrubbing and a moving suction hood system installed for pollution abatement. It uses 5,000 l of water per day from tankers and uses 700 units of electricity to produce one tonne of product. There are 34 workers in the factory out of which 12 are permanent. The area of the factory is 5,600 m². At the time of the inspection, the hood was not over the furnace and it was alleged that some repair work is being undertaken. The furnace was being operated without any pollution abatement equipment causing all the emissions to escape into the atmosphere and causing fugitive emissions. Housekeeping at the factory is dismal.

7. Jai Mateshwari Steels: Established in 2004, the factory has two induction furnaces of three tonne/heat capacity each making the annual production 6,500 tonnes and the permissible production limit is 9,000 TPA²⁸. Area of the factory is 4,032 m². Each heat period is about 2.15 hours and the factory operates six heats in a day. Raw materials used are sponge iron (50 per cent) and scrap (50 per cent). For producing three tonnes of product, 3.5 tonnes of raw material is fed in. While the scrap is sourced from Delhi and Uttar Pradesh, sponge iron comes from Chhattisgarh (Raigarh and Raipur). The factory produces three tonnes of

slag every day which is dumped at the Sigaddi site. The factory employs 40 workers out of whom 25 are permanent. Four thousand litres of water is used everyday drawn from company's own bore wells and 1,300 units of electricity is used per tonne of product. In spite of a hood and scrubber in place, the emissions inside the factory near the furnace were very high indicating that the equipment was non operational or inadequate. Housekeeping was poor.

8. Sant Steels and Alloys: Established in 1996, the factory covers an area of 4,000 m². It has two induction furnaces of 3.8 tonnes capacity each. Each heat period is (3-3.5) hours and the factory operates seven heats per day which implies annual capacity of about 9,500 tonnes while the permissible capacity is 7,200 TPA only²⁹. Raw materials are sponge iron (50 per cent) and scrap (50 per cent). The sponge iron is from Chhattisgarh and the scrap is from Delhi and Uttar Pradesh. For producing 3.8 tonnes of product, 4.75 tonnes of raw material is fed in. The factory produces 2.7 tonnes of slag everyday which is being dumped at the Sigaddi site. Pollution control equipment at the factory includes a moving hood suction system and a wet scrubber. There are 32 workers and daily wage labourers employed by the factory. It uses 1,400 units of electricity to produce one tonne of



High fugitive emissions at Sant Steels & Alloys

product. The factory could not provide any data on the water use and there were visibly high fugitive emissions inside the factory premises pointing to the inadequacy of the pollution control equipment. The factory has poor housekeeping.

9. **Pushkar Steels:** The factory has been in operation since 1997. There are two induction furnaces in the factory with four tonnes/heat capacity each and the annual production is 6,000 tonnes and the permissible annual production is 12,000 TPA³⁰. Each heat period is (2.5-3) hours and the factory operates three heats a day. The factory uses scrap (70 per cent) and sponge iron (30 per cent). The former is from Delhi and the latter from Chhattisgarh and Madhya Pradesh. For producing four tonnes of product, five tonnes of raw material is fed in. The factory produces one tonne of slag everyday which is dumped at the Sigaddi site.



Amritvarsha operates without a stack

Covering an area of 6,000 m², the factory employs 98 workers which includes 30 daily wage labourers. The factory uses 3,000 l of water per day and 1,400 units of electricity to produce one tonne of product. Pollution control equipment is wet scrubber and a moving hood suction system and although found operational, their adequacy is a big question given the fugitive emissions inside the factory premises. Poor housekeeping observed at the factory.

10. **Amritvarsha Udhog:** Established in 1997, the factory has two induction furnaces of four tonne/heat capacity each. The factory uses scrap (50 per cent) and sponge iron (50 per cent) as raw materials. For four tonnes of product, five tonnes of raw material is needed. Pollution control equipment at the factory consists of a moving hood suction system and a wet scrubber. The factory did not have a stack at the time of inspection and the hood suction system was not working leading to heavy fugitive emissions. No factory representative was available at the time of inspection. The annual permissible capacity is 7,200 TPA³¹. Housekeeping is poor at the factory.

11. **Shree Sidhballi Sugar, Unit I:** The factory was established in 2003 and has two induction furnaces of five tonne/heat capacity each. One heat period is three hours and the factory operates eight heats everyday which means 40 tonnes of production/day and 14,400 TPA. The permissible production limit is 14,400 TPA³². Raw materials are sponge iron (50 per cent) and scrap (50 per cent). The former

is from Chhattisgarh and the latter from Uttar Pradesh. The factory produces three tonnes of slag everyday which is being dumped at the Sigaddi site. The factory covers an area of 5,500 m² and employs 80 workers. There is a moving hood suction system and a wet scrubber for pollution abatement. But the hood suction system was not functional at the time of inspection which resulted in high fugitive emission in the factory premises. The factory uses 3,000 l of water per day from its own bore well and 1,300 units of electricity for producing one tonne of product. Housekeeping with the factory is very poor.

12. Kukreti Steel: Was established in 1997. The factory has two induction furnaces of four tonne/heat capacity each. One heat period is three hours and the factory operates six heats per day which means 8,600 TPA and the permissible limit is



Inadequate pollution control at Kukreti Steels

9,000 TPA³³. Scrap (80 per cent) and sponge iron (20 per cent) are used as raw materials. For producing four tonnes of product, five tonnes of raw material is fed in. The factory produces five tonnes of slag everyday which is dumped at the Sigaddi site. Covering an area of 8,000 m², the factory employs 80 workers (all of which are not permanent). The factory uses 1,500 l of water per day (own bore well) and 1,400 units of electricity per tonne of product. Pollution control equipment are wet scrubber and moving hood suction system. But the high fugitive emissions in the work zone point to

the inadequacy of these equipments. Housekeeping at the factory was observed to be very poor.

13. Shree Dhanvarsha Steels: The factory started its operations in 1997 but remained shut for a period of four years. It has two induction furnaces of five tonne/heat capacity each. Each heat period is four hours and the factory operates five heats per day implying a production of 9,000 TPA while the sanctioned capacity is 12,000 TPA alleges the company. However, as per UEPPCB, the sanctioned limit is 840 TPA³⁴. Raw materials used are sponge iron (50 per cent) and scrap (50 per cent). For producing five tonnes of product 5.75 tonnes of raw material is fed in. The factory produces three tonnes of slag everyday which is dumped at the Sigaddi site. There is a moving hood suction system and a wet scrubber for pollution abatement. The factory uses 5,000 l of water everyday (own bore well) and 1,300 units of electricity per tonne product. The factory covers an area of 5,000 m² and employs 80 workers out of which 20 are daily wage labourers. The last UEPPCB visit to the factory was in December 2011. The pollution control equipment, although operational, were ineffective leading to fugitive emissions within the factory premises. Housekeeping at the factory was extremely poor.

14. HRJ Steels: The factory has two induction furnaces of 3.8 tonne/heat capacity each. Each heat cycle is three hours and the factory operates six heats per day implying 8,000 TPA production while the permissible limit is only 6,600 TPA³⁵. Sponge iron (50 per cent) and scrap (50 per cent) are used as raw materials. For producing four tonnes of product, five tonnes of raw material is fed in. Slag production in the factory is one tonne everyday. For pollution control, the factory has a moving hood suction system and a wet scrubber. At the time of inspection, both the pollution control systems were not operational causing very high fugitive emissions. Housekeeping is dismal at the factory. The factory could not provide any data on water and electricity use. It employs 80 workers.

15. Bhagyashree Steels & Alloys: The factory was established in 1997 and has two induction furnaces of 3.8 tonnes/heat capacity each. One heat period is three hours and the factory operates seven heats per day implying a capacity of 9,600 TPA and the permissible limit is 10,800 TPA³⁶. Scrap is the raw material used and is sourced from Gujarat and Maharashtra. For 3.8 tonnes of product, 4.5 tonnes of raw materials is fed in. The factory produces one



High fugitive emissions at Bhagyashree Steels

tonne of slag everyday which is dumped at the Sigaddi site. There is a moving hood suction system and a wet scrubber for pollution abatement. Spread over an area of 6,400 m² the factory employs 40 workers most of whom are not locals. It uses 6,000 l of water everyday from the company's own bore well and 1,500 units of electricity per tonne of product. Although found operational at the time of inspection, the pollution control equipment proved highly ineffective given

the escaping emissions from the furnace and the fugitive emissions in the factory. Poor house-keeping was observed.

16. Poddar Alloys: Started operations in 1996 but was shut and started again in 1999. The factory has two induction furnaces of 3.75 tonnes/heat capacity each. One heat cycle is three hours and the factory operates eight heats per day implying 9,500 TPA capacity and the permissible limit is 10,200 TPA³⁷. Scrap (70 per cent) and sponge iron (30 per cent) are used as raw materials. Scrap is sourced from Delhi and sponge iron from Chhattisgarh. For producing 3.75 tonnes of product, 4.5 tonnes of raw material is fed in. Slag production is 2.5 tonnes per day which is dumped at the Sigaddi site. Pollution abatement equipment includes wet scrubber and a moving hood suction system. Covering an area of 8,000 m² the factory employs 60 workers. Water used in the factory is 6,000 l/day from own tube wells and 1,300 units of electricity is used for producing one tonne of product. The factory was served a show cause notice in 2009 after which it changed the motor for operating the suction system and replaced the hood. But none of this seems to have helped the factory which still exhibited fugitive emissions even with operational pollution control equipment. Housekeeping was poor at the factory premises.

17. Himgiri Ispat: Was established in May 2005. The factory has two induction furnaces of five



Inadequate pollution control equipment at Poddar Alloys



Poor housekeeping at Himgiri Ispat

tonne/heat capacity each. Each heat period is three hours and the factory operates six heats everyday implying 10,500 TPA capacity while the permissible capacity is 11,400 TPA³⁸. Raw materials used are scrap (80 per cent) and sponge iron (20 per cent). The former is from Delhi and Uttar Pradesh while the latter is from Chhattisgarh. For producing five tonnes of product, eight tonnes of raw material is fed in. The factory produces seven tonne of slag everyday which is dumped at the Sigaddi site. There is a moving hood suction system and a wet scrubber for pollution abatement. There are 40 workers employed by the factory out of which 28 are permanent. The factory covers an area of 3,632 m². It uses 15,000 l of water per day from own bore well. Thousand units of electricity is used to produce one tonne of product. The factory was served a show cause notice by the UEPPCB in March 2012 after which they replaced the hood and installed a motor with higher power rating but according to the company this has not improved the situation and air pollution still persists. But the factory exhibited relatively less fugitive emissions and the workers wore helmets and shoes even though they looked new.

5.3 Conclusion and Recommendations

1. Illegal operations: As informed by the UEPPCB, these factories are operating without a consent to operate. This is the most surprising scenario where the UEPPCB seems to be not doing its task properly. The UEPPCB is allowing the defaulting factories to operate without a consent and cause huge pollution without taking any strict action against them. What is more surprising is the fact that these factories apply for a consent every year which is rejected by UEPPCB on the grounds of not satisfying conditions. This reflects the lax attitude of the regulator which has played its part in the environmental degradation of the area.

Recommendations:

- **All factories working without a consent should be shut down with immediate effect till the time the UEPPCB grants them a consent to operate.**
- **UEPPCB should grant the consent to operate to factories which they feel will be able to meet norms.**

2. Factories at JIA are polluting: As evident from the factory inspection, air pollution control equipment was found either non functional or

inadequate leading to high levels of pollution. Also, the wet scrubbers installed were not operational in most of the factories. Even though repeated notices have been issued to these factories and protests have happened in the area, the problem persists.

Recommendation:

- **The JIA factories should be asked to upgrade their pollution control equipment within a period of three months to meet the norms (Annexure IX: Technology Options).** The UEPPCB is to provide technical assistance for upgradation of pollution control equipment in each factory. Installation of stacks, proper hoods and wet scrubbers should be made mandatory in all the factories.

3. Pollution control equipment non-operational: Many of the factories were not using their pollution control equipment at the time of inspection.

Recommendations:

- To ensure that the pollution control equipment is being used, **separate electricity meters should be installed at all the equipment. The electricity consumption from these meters should be monitored by the UEPPCB.**
- **SIDCUL should set up a facility to monitor ambient air quality in and around JIA, within a period of three months.** They should monitor ambient air quality in JIA as well as residential areas regularly. The monitoring station should be located taking into consideration the prominent wind direction and residential areas.
- Regular and rigorous monitoring of these factories needs to be undertaken by the UEPPCB. **Surprise night inspections need to be increased as most of the residents complain that the factories cause most air pollution at night** which was also verified by CSE's visit. Those found flouting norms should be dealt with severely by means of heavy fines, closure, etc.
- **A Common Effluent Treatment Plant (CETP) needs to be set up within the industrial area** to ensure that the effluent from the individual scrubbers is treated. The treated effluent should be reused within the factory premises. **A time period of three months should be given for setting up the CETP at JIA.**

4. Slag disposal is leading to massive pollution: Slag was found dumped within factory premises at



Slag generated as waste in the induction furnaces is being stacked unscientifically within and outside the JIA

a number of places. Within JIA also there are two big dumps of slag. When questioned, the companies shrug the responsibility of handling this slag claiming it is 'old slag'. Following the December 2011 protests, slag is being dumped at Sigaddi in an unscientific manner. This is being done irresponsibly with companies outsourcing transportation of slag from JIA to the Sigaddi site. Villagers claim that these trucks often dump slag anywhere on their way to the dump site to ensure they get more trips and hence more income.

Recommendations:

- **It is important that solid waste (slag) be reused as much as possible.** Common uses of steel slag are as construction material after blending with fly ash and lime, construction fill, etc³⁹. This can also be used as an aggregate in concrete⁴⁰. The Australian (iron and steel) Slag Association puts forth the following uses of steel slag⁴¹: sealing aggregate, asphalt aggregate, rail ballast, pavement base and sub base layers, engineering construction fills, subsoil drains and grit blasting. The Indian Bureau of Mines (IBM) counts uses of steel slag as a barrier material remedy for waste sites where heavy metals tend to leach into the surrounding environment⁴². Steel slag forces the heavy metals to drop out of solution in water runoff because of its high oxide mineral

content. IBM further states that steel slag has been used successfully to treat acidic water discharges from abandoned mines⁴³.

- For the rest of the slag, it is imperative to have a designated land for landfilling till the time an appropriate use for the same is found. Thus the district administration should identify an alternate piece of land for storing slag. **Six months should be given for designing a new and scientific landfill site.**
- **The old slag lying at JIA needs to be removed from JIA. This should be either reused or disposed in the new landfill site.**

5. **Disclosure:** The status of pollution in the surrounding areas of JIA should be made public.

Recommendations:

- **UEPPCB should disclose the quarterly inspection reports and electricity consumption data of the factories.**
- **SIDCUL should ensure that the ambient air quality data is put in public domain every month.**

6. **Poor raw material quality leading to more emissions:** Poor raw material was seen to be causing a lot of air pollution at JIA. The quality of raw material used depends on the furnace used. Most of the factories in the JIA use scrap as raw



Use of sub-standard raw material use at the JIA factories is causing massive air pollution problems

material and some also use sponge iron. The scrap being purchased for factories in JIA is from *kabadies*. Hence, the quality of the scrap is very poor leading to high pollution. Using scrap is environmentally sound provided that adequate control equipment is put in place to avoid and minimise air pollution.

Recommendation:

- **Proper quality control of raw material being used at the factories is to be carried out.**

7. Other Recommendations:

- Unpaved roads in JIA are adding to the already

high levels of air pollution. **These need to be black topped to avoid fugitive emissions.**

- Water consumption in these factories is very high and unaccounted for. Everyone has individual tubewells. **Water consumption needs to be controlled and optimised. Water meters should be installed in all factories.**
- Energy consumption is very high. It can be reduced by one-third by giving proper technical assistance to factories. **This should be done by JIA and Uttarakhand government.**
- **Proper sanitation facilities should be provided to the workers at JIA.**

CSE offers its services to check the environmental status of JIA and the status of implementation of the recommendations of its report after six months.

Annexure I

Copy of the UEPPCB letter



क्षेत्रीय कार्यालय
उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
ई-118, नेहरू कालोनी, हरिद्वार रोड, देहरादून

पत्रांक सं०-यूईपीसीबी/आर.ओ.एच./ विविध/ 2011/2004

दिनांक- 12/12/11

पंजीकृत डाक द्वारा

सेवा में,

निदेशक,
सेक्टर फार साइन्स एण्ड इनवायरमेन्ट,
41, इन्सटीट्यूशनल एरिया, तुगलकाबाद,
नई दिल्ली-110062

CB
call from
Ministry
Govt.

महोदय,

इस पत्र के माध्यम से आपको उत्तराखण्ड राज्य में स्थापित जशोधरपुर औद्योगिक क्षेत्र, जशोधरपुर, कोटद्वार, जनपद-पौड़ी गढ़वाल के सम्बन्ध में अवगत किया जा रहा है। लगभग 90 एकड़ क्षेत्रफल में फैले इस औद्योगिक क्षेत्र में लगभग 24 स्टील उद्योग (इंडक्शन फर्नेश एवं रिहीटिंग फर्नेश) स्थापित हैं। इंडक्शन फर्नेशों में आयरन स्कैप तथा स्पान्ज आयरन को प्रयुक्त कर एम0एस0 इंगट्स का उत्पादन तथा रिहीटिंग फर्नेश से एम0एस0 इंगट्स से एम0एस0 बार, एंगल आदि का उत्पादन किया जाता है। लगभग वर्ष 2000 से औद्योगिक क्षेत्र में स्टील उद्योगों की स्थापना के फलस्वरूप समीपवर्ती क्षेत्रों में आबादी भी बढ़ी है, जिस कारण समय-समय पर प्रदूषण सम्बन्धी शिकायतें भी प्राप्त होती रही हैं। वर्तमान में जशोधरपुर औद्योगिक क्षेत्र में स्थापित स्टील उद्योगों के द्वारा पर्यावरण पर पड़ रहे सम्भावित प्रभावों के मूल्यांकन हेतु समीपवर्ती क्षेत्र के पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन की आवश्यकता महसूस की गयी है।

उक्त कम में आपसे अनुरोध है कि कृपया विषयगत क्षेत्र की पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अध्ययन के सम्बन्ध में आपके संस्थान द्वारा क्षेत्र का निरीक्षण कर अपना प्रस्ताव बोर्ड को प्रेषित करने का कष्ट करना चाहें। विषयगत क्षेत्र के निरीक्षण हेतु राज्य बोर्ड द्वारा आपको वांछित सहयोग किया जायेगा।

नव वर्ष की हार्दिक शुभ कामनाओं सहित।

12/12/11

भवदीय

(पी0के0 जोशी)
क्षेत्रीय अधिकारी

प्रतिलिपि :- सदस्य सचिव, उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, देहरादून को सूचनार्थ प्रेषित।

क्षेत्रीय अधिकारी

Annexure II

Information provided by UEPPCB

Annexure-I

List of industrial units in Jasodharpur industrial estate with their present production details as per online submission :

Sl. No.	Name of Industry	Details of Production
1	M/s Kukreti Steel Pvt. Ltd E-73-76 & F-23-27 Industrial Area, Jashodharpur, Kotdwar,	MS Ingot-750 MT/M
2.	M/s Shree Sidhballi Sugar Ltd. Plot No. E-67-71, Jashodharpur Ind Area, Kotdwar	MS Ingot-1200 MT/M
3.	M/s Shree Dhanvarsha Steels Ltd. Ind Area, Jashodharpur Ind. Area, Kotdwar	MS Ingot-70 MT/M
4.	M/s Sant Steels & Alloys Pvt. Ltd Plot No. 1, Ind Area, Jashodharpur, Kotdwar	MS Ingot-600 MT/M
5.	M/s Uttaranchal Iron & Ispat Ltd (Unit-I) Plot No. 3 & 4, UPSIDC Ind Area, Jashodharpur, Kotdwar	MS Bar-1800 MT/M
6.	M/s Uttaranchal Iron & Ispat Ltd (Unit-II) Plot No. 5, 6 & 7, Ind. Area, Jashodharpur, Kotdwar	MS Ingot-2160 MT/M
7	M/s Kotdwar Steels Ltd Block-E, Jashodharpur Ind. Area, Kotdwar	MS Ingot-1300 MT/M
8.	M/s Sumo Steels Pvt. Ltd Plot No. E-45, 50, Jashodharpur Ind. Area, Kotdwar	MS Ingot-1500 MT/M
9	M/s Himgiri Ispat, Plot No. E-27, 28, 39, 46, Jashodharpur Ind. Area, Kotdwar	MS Ingot-950 MT/M
10	M/s Puskar Steels Pvt. Ltd Plot No. D-23 to D-25, Ind. Area, Jashodharpur, Kotdwar	MS Ingot-1000 MT/M

11	M/s HRJ Steels Pvt. Ltd. Plot No. F-12 to 22, Jashodharpur, Dotdwar	MS Ingot-550 MT/M
12.	M/s Jai Mateshwari Steels Pvt. Ltd Plot No. E-51, Jashodharpur, Kotdwar	MS Ingot-750 MT/M
13.	M/s Poddar Alloys Pvt. Ltd. E-29, E-38, Jashodharpur Ind Estate, Jashodharpur, Kotdwar	MS Ingot-850 MT/M
14.	M/s Bhagyashree Steels & Alloys Pvt. Ltd. Plot No. E-17-24, Jashodharpur, Kotdwar	MS Ingot-900 MT/M
15.	M/s JN Ispat Pvt. Ltd. Plot No. E-16, Ind. Area, Jashodharpur, Kotdwar	MS Flat, Angle, Tee Barete-400 MT/M
16.	M/s Amritvarsha Udhog Ltd. D-1, D-2, D-12, D-13, UPSIDC Ind Area, Jashodharpur, Kotdwar	MS Ingot-600 MT/M
17	M/s PL Steels Pvt. Ltd. Plot No. Plot No. E-59-63, Jashodharpur Ind Area, Kotdwar	MS Ingot- 750 MT/M
18.	M/s Shree Sidhballi Sugar Ltd Unit-II, Plot No. B-3/1, 3/2, 3/3, Jashodharpur Ind. Area. Kotdwar	TMT Bar- 6250 MT/M

Copy of permission to dump slag at Sigaddi




Annexure IV

Copy of the complaint letter

Annexure-2

क्षेत्रीय कार्यालय
उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
14-ए, मोहिनी रोड, देहरादून-248001
दूरभाष नं-0135-2650485



REGIONAL OFFICE
Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board
14-A, Mohini Road, Dehradun-248001
Phone: 0135-2650485

पत्रांक सं०-यूईपीसीबी/आरओडी/ शिफायत/ प्रिडिप / 09/4324 दिनांक: 07.12.2009
'पंजीकृत डाक से'


सेवा में,
जिलाधिकारी महोदय
पौड़ी गढ़वाल।

विषय- जशोधरपुर स्टील फैक्ट्रियों द्वारा फैलाये जा रहे प्रदूषण के सम्बन्ध में।

महोदय,

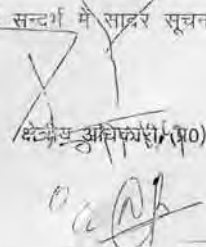
उपरोक्त विषयक आपके पत्र संख्या- 815/30-एओएलसी0 (09-10) दिनांक पौड़ी नवम्बर 10, 2009 का सन्दर्भ ग्रहण करने का कष्ट करें। इस सम्बन्ध में आपको अवगत कराना है कि स्टील फैक्ट्रियों द्वारा फैलाये जा रहे प्रदूषण के सम्बन्ध में शिकायत प्राप्त होने पर उप जिलाधिकारी, कोटद्वार, महाप्रबन्धक जिला उद्योग केन्द्र कोटद्वार, प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, देहरादून तथा उद्योग प्रतिनिधियों एवं जन प्रतिनिधियों के साथ निरीक्षण किया गया था। इसके उपरान्त उद्योगों के भौतिक सत्यापन एवं अनुश्रवण सम्बन्धी कार्य किया गया (छायाप्रति संलग्न) संलग्नक-1 भौतिक सत्यापन एवं अनुश्रवण आख्या के उपरान्त क्षेत्रीय कार्यालय, देहरादून द्वारा कुल 05 उद्योगों को जल-वायु सहमति, अध्यक्ष महोदय के अनुमोदन के पश्चात् अस्वीकृत कर दी (छायाप्रति संलग्न) संलग्नक-2, तथा अन्य 07 उद्योगों के विरुद्ध विधिक कार्यवाही किये जाने हेतु संस्तुति बोर्ड मुख्यालय कर दी गयी (सूची संलग्न)-संलग्नक-3, विधिक कार्यवाही किये जाने हेतु निर्णय मुख्यालय स्तर पर विचाराधीन है। क्षेत्रीय कार्यालय के स्तर से अस्वीकृत की गयी जल-वायु सहमति वाले उद्योगों की संख्या-05 (संलग्नक-2 के अनुसार) द्वारा पुनः शुल्क एवं बैंक गारन्टी सहित नियमानुसार पुनः आवेदन किया गया। उपरोक्त उद्योगों के पुनः सत्यापन एवं अनुश्रवण कार्य किये जाने हैं यदि उक्त (संलग्नक-2 के अनुसार) उद्योग पुनः जल एवं वायु अधिनियम के अनुरूप नहीं पाये गये तो उद्योगों की प्रारम्भिक शुल्क एवं बैंक गारन्टी जब्त कर उद्योगों के विरुद्ध विधिक कार्यवाही किये जाने की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की जायेगी।

आख्या, आवश्यक कार्यवाही हेतु सादर प्रेषित है

भवदीय

(पी० के० जोशी)
क्षेत्रीय अधिकारी (प्र०)

प्रतिलिपि-

1. सदस्य सचिव, उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, देहरादून को सादर सूचनार्थ प्रेषित
2. महाप्रबन्धक, जिला उद्योग केन्द्र कोटद्वार के पत्रांक-864 दिनांक 23.11.2009 के सन्दर्भ में सादर सूचनार्थ प्रेषित।


क्षेत्रीय अधिकारी (प्र०)

III

UEPPCB inspections - February 2009

निरीक्षक श्रीमान लाल लाल रेवडा
अध्यक्ष समिति
समिति भावर 30/11/09

निरीक्षक श्रीमान लाल लाल रेवडा
अध्यक्ष समिति
समिति भावर 30/11/09

30/01/09


दिनांक 29.12.2008 एवं दिनांक 30.12.2008 को औद्योगिक जशोधरपुर क्षेत्रों में स्थापित इंडक्शन फर्नेश एवं अन्य उद्योगों का जन सामान्य (किसान महासभा, संघर्ष समिति कोटद्वार) की प्रदूषण संबंधी शिकायत के अनुक्रम में उद्योग प्रतिनिधि एवं जन प्रतिनिधियों श्री एस0एल0 लखेड़ा, संघर्ष समिति अध्यक्ष श्री मानिक लाल डबराल, सचिव, संघर्ष समिति श्री विजय खंतवाल आदि की उपस्थिति में निरीक्षण किया गया। उद्योगों का भौतिक सत्यापन एवं अनुश्रवण संबंधी विवरण निम्नवत् है-

1. मै0 कुकरेती स्टील्स लि0, ई-23-27, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार-उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री ओमप्रकाश कुकरेती की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में स्थापित इंडक्शन फर्नेश की क्षमता 3 टन है तथा 30 मीटर चिमनी से संलग्न आई0डी0 फैन की क्षमता 15 किलोवाट है। निरीक्षण के दौरान वाटर स्कविंग सिस्टम संचालित नहीं था। हुड का आकार छोटा होने के कारण सक्शन पर्याप्त नहीं है। उद्योग द्वारा स्पांज आयरन एवं स्क्रैप का प्रयोग कर के इंगट्स का निर्माण किया जा रहा है। वर्तमान में निर्माण प्रक्रिया के दौरान जनित स्लैग परिसर के बैकयार्ड में रखा पाया गया जिसके निस्तारण की व्यवस्था नहीं है। उद्योग परिसर में स्लैग हेतु केशर, सेपरेटर एवं ड्रम स्थापित हैं जिसमें स्लैग पिसाई एवं उपयुक्त लौह धातु के पृथकीकरण का कार्य किया जा रहा है। वर्तमान तक उद्योग ने जल-वायु सहमति हेतु बोर्ड कार्यालय में आवेदन नहीं किया है। उद्योग में स्थापित चिमनी का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार Particulate Matter मात्रा 178.63 Mg/N Cubic Meter आई है जो कि निर्धारित मानक से अधिक है। उद्योग के विरुद्ध विधिक कार्यवाही किये जाने की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय प्रेषित की गयी है।
2. मै0 श्री सिद्धबली शुगर लि0, प्लाट नं-ई-67-71 जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री अशोक कुमार अग्रवाल की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में इंडक्शन फर्नेश की क्षमता 5 टन है। चिमनी की ऊँचाई 30 मीटर है। चिमनी से संलग्न आई0डी0 फैन एवं हुड की क्षमता उचित पायी गयी। तथा वायु प्रदूषण नियंत्रण व्यवस्था उचित पायी गयी। उद्योग में कच्चे माल के रूप में स्पांज आयरन, कास्ट आयरन एवं स्क्रैप का प्रयोग कर इंगट्स का निर्माण किया जाता है। उद्योग परिसर में स्लैग हेतु केशर, सेपरेटर एवं ड्रम स्थापित हैं जिसमें स्लैग पिसाई एवं उपयुक्त लौह धातु के पृथकीकरण का कार्य किया जा रहा है। उद्योग की अपनी वर्कर हेतु कॉलोनी स्थापित है। कॉलोनी में लगभग 10 कमरे हैं जिनमें 20 से 22 वर्कर रहते हैं। निरीक्षण के समय कॉलोनी से जनित धरेलू उत्सर्जन परिसर से बाहर निस्तारित किया जा रहा था तथा निस्तारण की व्यवस्था नहीं की गयी है। कुछ मात्रा में स्लैग परिसर में एकत्र पाया गया। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार पी.एम. की मात्रा 137.39 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक के अन्तर्गत है। उद्योग के सहमति प्रकरण पर नियमानुसार कार्यवाही की जा रही है।
3. मै0 धनवर्षा स्टील्स प्रा0 लि0, जशोधरपुर औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण के समय हुड छोटा पाया गया तथा चिमनी की ऊँचाई 30 मीटर है। उद्योग में स्थापित इंडक्शन फर्नेश की क्षमता 5 टन है। आई0डी0 फैन मोटर 20 एच0पी0 क्षमता की है। वेट स्कवर संचालित था। उद्योग से जनित स्लैग को परिसर में रखा गया है। स्लैग के निस्तारण की व्यवस्था नहीं है। उद्योग परिसर में स्लैग हेतु केशर, सेपरेटर एवं ड्रम स्थापित हैं जिसमें स्लैग पिसाई एवं उपयुक्त लौह धातु के पृथकीकरण का कार्य किया जा रहा है। उद्योग द्वारा जल-वायु सहमति हेतु आवेदन नहीं किया गया है। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार पी.एम. की मात्रा 204.00 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक से अधिक है। उद्योग के विरुद्ध कार्यवाही की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय अर्पणित की गयी है।
4. मै0 सन्त स्टील्स प्रा0 लि0, प्लाट नं-1 जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार-उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री विनोद इलैक्ट्रीशियन की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में 3 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है। इंडक्शन फर्नेश से संलग्न हुड का आकार उचित क्षमता का नहीं है एवं क्षतिग्रस्त है। आई0डी0 फैन 15 एच.पी. क्षमता का है। उद्योग में वाटर स्कविंग व्यवस्था स्थापित है। निरीक्षण के समय उद्योग में वायु उत्सर्जन चिमनी के माध्यम से नहीं हो रहा था एवं फर्नेश के आसपास अत्यधिक Fugitive Emission पाया गया। उद्योग से जनित स्लैग के निस्तारण की व्यवस्था नहीं है। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार पी.एम. की मात्रा 128.86 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक के अन्तर्गत है परन्तु अनुश्रवण आख्या में यह टिप्पणी भी की गयी है कि हुड का आकार एवं सक्शन उचित नहीं है। उद्योग की सहमति आख्या अस्वीकृत की संस्तुति के साथ बोर्ड मुख्यालय प्रेषित की जा रही है।


5. मै0 उत्तरांचल आयर्न एण्ड इस्पात लि0, यूनिट-1, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री योगेश कुमार गोयल की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में रोलिंग मिल (रिहीटिंग फर्नेश) स्थापित है। चिमनी की ऊँचाई 110 फिट है। निरीक्षण के दौरान वाटर स्कबिंग सिस्टम एवं आई0डी0 फैन संचालन में नहीं पाया गया। उद्योग में इगट्स का प्रयोग कर सरिया का निर्माण किया जा रहा है। उद्योग में चिमनी से जनित उत्सर्जन के अनुश्रवण हेतु प्लेटफार्म की व्यवस्था न होने के कारण मॉनिटरिंग टीम द्वारा अनुश्रवण नहीं किया जा सका। उद्योग की जल-वायु सहमति अस्वीकृत किये जाने की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय प्रेषित की गयी है।
6. मै0 उत्तरांचल आयर्न एण्ड इस्पात लि0, यूनिट-2, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री अमित बंसल, प्रबन्धक की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में 6 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है। इंडक्शन फर्नेश से संलग्न उचित ऊँचाई की स्टैक से संलग्न आई0डी0 फैन (20 एच.पी.) एवं वैट स्कबिंग सिस्टम संचालित था। उद्योग में कच्चे माल के रूप में मुख्यतः स्पॉन्ज आयर्न एवं कुछ मात्रा में स्कैप का प्रयोग कर इगट्स का निर्माण किया जा रहा है। उद्योग से जनित स्लेग को परिसर के पृष्ठभाग में एकत्र किया जा रहा है। इंडक्शन फर्नेश से संलग्न हुड का आकार छोटा है तथा सक्शन ठीक से नहीं हो रहा था। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार पी.एम. की मात्रा 121.63 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक के अन्तर्गत है परन्तु अनुश्रवण आख्या में यह टिप्पणी की गयी है कि हुड का आकार एवं सक्शन उचित नहीं है। उद्योग की जल-वायु सहमति अस्वीकृत की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की गयी है।
7. मै0 कोटद्वार स्टील प्रा0 लि0, प्लॉट नं-44, 45, 64, 65, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री उमेश त्यागी, प्रबन्धक की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में स्थापित इंडक्शन फर्नेश की क्षमता 5 टन है। चिमनी से सम्बद्ध आई0डी0 फैन (20 एच.पी.) एवं वैट स्कबिंग सिस्टम का संचालन पूर्ण रूप से नहीं किया जा रहा था। निरीक्षण के दौरान इंडक्शन फर्नेश के आसपास Fugitive Emission पाया गया। इंडक्शन फर्नेश से सम्बद्ध हुड का आकार छोटा पाया गया। आई0डी0 फैन संचालित न होने के कारण उत्सर्जन का सक्शन ठीक से नहीं हो रहा था। इस कार्यालय द्वारा उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार पी.एम. की मात्रा 105.95 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक के अन्तर्गत है। परन्तु अनुश्रवण आख्या में यह टिप्पणी की गयी है कि हुड का आकार एवं सक्शन उचित नहीं है। उद्योग की जल-वायु सहमति आख्या अस्वीकृत की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की गयी है।
8. मै0 सूमो स्टील (पी0एल0 स्टील), प्लॉट नं-ई-45, 50, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री अतुल राओस, निदेशक की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में 3 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है। चिमनी से संलग्न आई0डी0 फैन (20 एच.पी.) एवं वैट स्कबिंग सिस्टम का संचालन पूर्ण रूप से नहीं किया जा रहा था। चिमनी की ऊँचाई 80 फिट है। उद्योग द्वारा जल-वायु सहमति आवेदन नहीं किया गया है। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण इस कार्यालय मॉनिटरिंग टीम द्वारा किया गया। पी.एम. की मात्रा 181.20 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक अधिक है। उद्योग के विरुद्ध विधिक कार्यवाही की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की गयी है।
9. मै0 हिमगिरी इस्पात, प्लॉट नं-ई-27, 28, 39, 46, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री आनन्द की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में 5 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है। इंडक्शन फर्नेश से सम्बद्ध हुड, आई0डी0 फैन (20 एच.पी.), स्कबिंग सिस्टम एवं 30 मीटर ऊँची चिमनी संलग्न है। निरीक्षण के दौरान प्रदूषण नियंत्रण व्यवस्था संचालित नहीं पायी गयी तथा अत्यधिक Fugitive Emission होता पाया गया। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार Particulate Matter की मात्रा 220.65 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक अधिक है। अतः उद्योग की जल-वायु सहमति अस्वीकृत की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की गयी है।

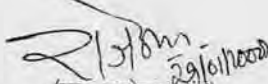
2/11/20


10. मै0 पुष्कर स्टील्स (प्रा0) लि0, प्लाट नं-डी-23, 24, 25, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री उम्मेद सिंह, मैनेजर की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में 4 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है। इंडक्शन फर्नेश से सम्बद्ध हुड, आई0डी0 फैन (20 एच.पी.), वाटर स्कबिंग सिस्टम स्थापित है एवं चिमनी की ऊँचाई 95 फिट है। वायु प्रदूषण नियंत्रण व्यवस्था का संचालन किया जा रहा था। स्लैग हेतु कशर, सेपरेटर एवं ड्रम स्थापित है। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार Particulate Matter की मात्रा 145.75 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक के अन्तर्गत है। उद्योग की जल-वायु सहमति प्रकरण पर नियमानुसार कार्यवाही चल रही है।
11. मै0 जय मातेश्वरी, प्लाट नं-ई-51, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार-उद्योग का निरीक्षण श्री रमेश चन्द्र धिल्लियाल की उपस्थिति में किया गया। निरीक्षण के समय उद्योग बन्द पाया गया तथा उद्योग प्रतिनिधि द्वारा यह भी अवगत कराया गया कि उद्योग विगत 3 माह से बन्द है। उद्योग में 3 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है। हुड एवं प्रदूषण नियंत्रण व्यवस्था क्षतिग्रस्त पायी गयी। उद्योग को निर्देशित किया गया है कि वायु प्रदूषण नियंत्रण व्यवस्थाओं को सुचारु रूप से ठीक करें तथा बोर्ड से जल-वायु सहमति प्राप्त किये बिना उद्योग में उत्पादन कार्य प्रारम्भ न करें। अन्यथा उद्योग के विरुद्ध जल-वायु सहमति अधिनियम के अन्तर्गत कार्यवाही की जायेगी।
12. मै0 एच.आर.जे. (प्रा0), लि0 प्लाट नं-12-22, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार-उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री विरेन्द्र कुमार, इलैक्ट्रीशियन की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में 3 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है एवं 95 फिट ऊँची चिमनी एवं आई0डी0 फैन (20 एच.पी.), वाटर स्कबिंग सिस्टम स्थापित है। वायु प्रदूषण नियंत्रण व्यवस्था का संचालन किया जा रहा था। उद्योग से जनित स्लैग की कुछ मात्रा उद्योग परिसर के बैकयार्ड में पायी गयी। स्लैग हेतु कशर, सेपरेटर एवं ड्रम स्थापित है। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार Particulate Matter की मात्रा 90.45 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक के अन्तर्गत है। उद्योग के जल-वायु सहमति प्रकरण पर नियमानुसार कार्यवाही चल रही है।
13. मै0 पोद्दार स्टील, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री अजित सिंह, प्रबन्धक की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में 4 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है। चिमनी से संलग्न आई0डी0 फैन (20 एच.पी.), वाटर स्कबिंग सिस्टम स्थापित है। इंडक्शन फर्नेश से सम्बद्ध हुड क्षतिग्रस्त पाया गया। उद्योग में इंडक्शन फर्नेश से Fugitive Emission पाया गया। उद्योग द्वारा वर्तमान तक जल-वायु सहमति हेतु आवेदन नहीं किया गया है। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार Particulate Matter की मात्रा 215.38 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक से अधिक है। उद्योग के विरुद्ध विधिक कार्यवाही की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की गयी है।
14. मै0 भाग्य श्री स्टील एण्ड एलॉयज प्रा0 लि0, प्लाट नं-ई-1, एवं 24, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार-उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री अशोक, श्री संतोष की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में 3 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है। इंडक्शन फर्नेश से संलग्न आई0डी0 फैन (20 एच.पी.), वाटर स्कबिंग सिस्टम संचालित नहीं पाया गया। हुड का आकार छोटा है तथा चिमनी की ऊँचाई 56 फिट है। उद्योग परिसर में 7 टन का स्लैग जमा किया गया है। स्लैग हेतु कशर, सेपरेटर एवं ड्रम स्थापित है। उद्योग द्वारा वर्तमान तक जल-वायु सहमति हेतु आवेदन नहीं किया गया है। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार Particulate Matter की मात्रा 175.00 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक से अधिक है। उद्योग के विरुद्ध विधिक कार्यवाही की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की गयी है।

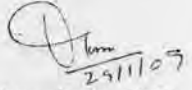
  

15. मै0 अमृतवर्षा उद्योग लि0, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री अरविन्द त्यागी, एकाउन्टेन्ट की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में 3 टन क्षमता की इंडक्शन फर्नेश स्थापित है। आई0डी0 फैन (15 एच.पी.), वाटर स्कविंग सिस्टम एवं 74 फिट ऊँची चिमनी, स्थापित है। हुड का आकार छोटा है। वायु प्रदूषण नियंत्रण व्यवस्थाओं का संचालन किया जा रहा था। स्लैग का परिसर में एकत्रण पाया गया। स्लैग हेतु कशर, सैपरेटर एवं ड्रम स्थापित हैं। उद्योग में स्थापित चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया गया। अनुश्रवण आख्या के अनुसार Particulate Matter की मात्रा 199.39 Mg/N Cubic Meter आई जो कि निर्धारित मानक से अधिक है। अतः उद्योग की जल-वायु सहमति अस्वीकृत की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की गयी है।
16. मै0 जे0एन0 इस्पात (रोलिंग मिल), ई-16, जशोधरपुर, औद्योगिक क्षेत्र, कोटद्वार- उद्योग का निरीक्षण उद्योग प्रतिनिधि श्री अजय अग्रवाल, प्रबन्धक की उपस्थिति में किया गया। उद्योग में कोल फॉयर्ड रोलिंग मिल स्थापित है। आई0डी0 फैन एवं वाटर स्कविंग सिस्टम संचालन की अवस्था में नहीं थी। चिमनी की ऊँचाई 70-80 फिट है जिसमें स्टैक अनुश्रवण हेतु पोर्टहोल/प्लेटफार्म निर्मित नहीं है। उद्योग परिसर से बाहर उद्योग से जनित घरेलू उत्सर्जन पाया गया। वर्तमान तक उद्योग द्वारा जल-वायु सहमति हेतु आवेदन नहीं किया गया। उद्योग के विरुद्ध विधिक कार्यवाही की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की गयी है।
17. शिकायतकर्ताओं द्वारा दो स्लैग कशिंग सेपरेटिंग हेतु स्थापित इकाई भी बताई गयी, जिसका मौके पर निरीक्षण किया गया तथा शिकायतकर्ताओं द्वारा अवगत कराया गया कि यह दो यूनिट बाला तथा मेहमूद के द्वारा संचालित की जा रही है। निरीक्षण के समय इकाईयों में कोई भी उद्योग प्रतिनिधि उपस्थित नहीं था। निरीक्षण के समय कशड माल की अनियमित डम्पिंग पायी गयी। स्लैग कशिंग यूनिट के विरुद्ध विधिक कार्यवाही की संस्तुति बोर्ड मुख्यालय की गयी है।


(एस.के. डिमरी)
वैज्ञानिक सहायक


(डा0 राजेन्द्र सिंह)
वैज्ञानिक सहायक


(अमित पोखरियाल)
अवरअभियन्ता


(डा0 वी0के0 जोशी)
सहायक वैज्ञानिक अधिकारी

क्षेत्रीय अधिकारी (प्र0)


29/11/2019

Annexure VI

Copies of show cause notices

UTTARAKHAND ENVIRONMENT PROTECTION & POLLUTION CONTROL BOARD
E-115, Nehru Colony, Haridwar Road, Dehradun (Uttarakhand)
उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
ई-115, नेहरू कॉलोनी, हरिद्वार रोड, देहरादून (उत्तराखण्ड)
Phone: 0135-2668084, Fax: 0135-2668092 Website: ueppcb.uk.gov.in

Annexure-3

Ref.: UEP/CB/ HO/Con-P-36/2011/ 1094
December 07, 2011

REGD. POST/AD

To,

**M/S Puskar Steel Pvt. Ltd.,
D, 23-25, Industrial Area
Jasodharpur, Kotdwar,
Distt. Pauri Garhwal
(Uttarakhand)**

Sub.: Show cause Notice under Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981- reg.

Whereas, the Central Government has made the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981 and vide provisions of these acts every air/water polluting/process unit is required to obtain consent to establish and consent to operate from the respective State Pollution Control Board.

Whereas, Induction furnace falls under red category of highly air polluting nature industry for which emission standards are defined in the Environment (Protection) Act 1986, and

Whereas, at the time of inspection of the unit on dated 11.08.2011 by Regional Office Dehradun, it was found that the unit has not provided appropriate fumes collection hood and suction system for collection and disposal of fumes. Air pollution control devices were also not in operation properly and the unit has not provided arrangement for slag disposal, and

Whereas, the unit has not replied the letter issued by the Regional Officer, Dehradun vide letter even No. dated 22.09.2011, and

Whereas, the Board has received complaints regarding air pollution and unauthorized disposal of slag by Steel units; and

In exercise of the power conferred under the Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981, as amended time to time, you are directed to show cause within 15 days of issue of this letter to the undersigned why the unit should not be closed down under the provisions of above Act and concerned authority be directed to discontinue your power and water supply of the unit.

/

(Jai Raj)
Member Secretary

Copy to:

1. The Chairperson, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for kind information please.
2. Regional Officer, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for information and necessary action.

3 Dec 12
Member Secretary



UTTARAKHAND ENVIRONMENT PROTECTION & POLLUTION CONTROL BOARD

E-115, Nehru Colony, Haridwar Road, Dehradun (Uttarakhand)

उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

ई-११५, नेहरू कालोनी, हरिद्वार रोड, देहरादून (उत्तराखण्ड)

Phone: 0135-2668084, Fax: 0135-2668092 Web: ueppcb.uk.gov.in

Ref.. UEPPCB/ HO/Con-H-38/2011/ 1095

December 07, 2011

REGD. POST/AD

To,

M/S HRJ Steel Pvt. Ltd.,
F-12-22, Industrial Area
Jasodharpur, Kotdwar,
Distt. Pauri Garhwal
(Uttarakhand)

Sub.: Show cause Notice under Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981- reg.

Whereas the Central Government has made the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981 and vide provisions of these acts every air/water polluting/process unit is requires to obtain consent to establish and consent to operate from the respective State Pollution Control Board.

Whereas, Induction furnace falls under red category of highly air polluting nature industry for which emission standards are defined in the Environment (Protection) Act 1986, and

Whereas, at the time of inspection of the unit on dated 11.08.2011 by Regional Office Dehradun, it was found that the unit has not provided appropriate fumes collection hood and suction system for collection and disposal of fumes. Air pollution control devices were also not in operation properly and the unit has not provided arrangement for slag disposal, and

Whereas, the unit has not replied the letter issued by the Regional Officer, Dehradun vide letter even No. dated 22.09.2011, and

Whereas, the Board has received complaints regarding air pollution and unauthorized disposal of slag by Steel units; and

In exercise of the power conferred under the Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981, as amended time to time, you are directed to show cause within 15 days of issue of this letter to the undersigned why the unit should not be closed down under the provisions of above Act and concerned authority be directed to discontinue your power and water supply of the unit.

(Jai Raj)

Member Secretary

Copy to:

1. The Chairperson, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for kind information please.
2. Regional Officer, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for information and necessary action.

Member Secretary



UTTARAKHAND ENVIRONMENT PROTECTION & POLLUTION CONTROL BOARD

E-115, Nehru Colony, Haridwar Road, Dehradun (Uttarakhand)

उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

ई-११५, नेहरू कालोनी, हरिद्वार रोड, देहरादून (उत्तराखण्ड)

Phone: 0135-2668084, Fax: 0135-2668092 Web: ueppcb.uk.gov.in

Ref.. UEPPCB/ HO/Con-K-25/2011/ 1093

December, 07, 2011

REGD. POST/AD

To,

M/S Kotdwar Steel Ltd.,
Block -E, Industrial Area Jasodharpur
Kotdwar, Distt. Pauri Garhwal
(Uttarakhand)

Sub.: Show cause Notice under Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981- reg.

Whereas, the Central Government has made the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981 and vide provisions of these acts every air/water polluting/process unit is requires to obtain consent to establish and consent to operate from the respective State Pollution Control Board.

Whereas, Induction furnace falls under red category of highly air polluting nature industry for which emission standards are defined in the Environment (Protection) Act 1986, and

Whereas, at the time of inspection of the unit on dated 11.08.2011 by Regional Office Dehradun, it was found that the unit has not provided appropriate fumes collection hood and suction system for collection and disposal of fumes. Air pollution control devices were also not in operation properly and the unit has not provided arrangement for slag disposal, and

Whereas, the unit has not replied the letter issued by the Regional Officer, Dehradun vide letter even No. dated 22.09.2011, and

Whereas, the Board has received complaints regarding air pollution and unauthorized disposal of slag by Steel units; and

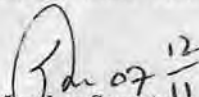
In exercise of the power conferred under the Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981, as amended time to time, you are directed to show cause within 15 days of issue of this letter to the undersigned why the unit should not be closed down under the provisions of above Act and concerned authority be directed to discontinue your power and water supply of the unit.

(Jai Raj)

Member Secretary

Copy to:

- 1 The Chairperson, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for kind information please.
2. Regional Officer, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for information and necessary action.


Member Secretary



UTTARAKHAND ENVIRONMENT PROTECTION & POLLUTION CONTROL BOARD

E-115, Nehru Colony, Haridwar Road, Dehradun (Uttarakhand)

उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

ई-११५, नेहरू कालोनी, हरिद्वार रोड, देहरादून (उत्तराखण्ड)

Phone: 0135-2668084, Fax: 0135-2668092 Web: ueppcb.uk.gov.in

Ref.. UEPPCB/ HO/Con-H-39/2011/ 1097

December 07, 2011

REGD. POST/AD

To,

M/S Himgiri Ispat Pvt. Ltd.,
Plot No. E-27&28, 39&40,
Industrial Area Jasodharpur
Kotdwar, Distt. Pauri Garhwal

Sub.: Show cause Notice under Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981- reg.

Whereas, the Central Government has made the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981 and vide provisions of these acts every air/water polluting/process unit is requires to obtain consent to establish and consent to operate from the respective State Pollution Control Board.

Whereas, Induction furnace falls under red category of highly air polluting nature industry for which emission standards are defined in the Environment (Protection) Act 1986, and

Whereas, at the time of inspection of the unit on dated 11.08.2011 by Regional Office Dehradun, it was found that the unit has not provided appropriate fumes collection hood and suction system for collection and disposal of fumes. Air pollution control devices were also not in operation properly and the unit has not provided arrangement for slag disposal, and

Whereas, the unit has not replied the letter issued by the Regional Officer, Dehradun vide letter even No. dated 22.09.2011, and

Whereas, the Board has received complaints regarding air pollution and unauthorized disposal of slag by Steel units; and

In exercise of the power conferred under the Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981, as amended time to time, you are directed to show cause within **15 days** of issue of this letter to the undersigned why the unit should not be closed down under the provisions of above Act and concerned authority be directed to discontinue your power and water supply of the unit.

(Jai Raj)

Member Secretary

Copy to:

- 1 The Chairperson, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for kind information please.
2. Regional Officer, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for information and necessary action.

Member Secretary



UTTARAKHAND ENVIRONMENT PROTECTION & POLLUTION CONTROL BOARD

E-115, Nehru Colony, Haridwar Road, Dehradun (Uttarakhand)

उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

ई-११५, नेहरू कालोनी, हरिद्वार रोड, देहरादून (उत्तराखण्ड)

Phone: 0135-2668084, Fax: 0135-2668092 Web: ueppcb.uk.gov.in

Ref. UEPPCB/ HO/Con-S-196/2011/ 1096

December 07, 2011

REGD. POST/AD

To,

**M/S Sidhballi Sugar Ltd. (Unit-2)
B-3/1, 3/2 and 3/3,
Industrial Area Jasodharpur
Kotdwar, Distt. Pauri Garhwal
(Uttarakhand)**

Sub.: Show cause Notice under Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981- reg.

Whereas, the Central Government has made the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981 and vide provisions of these acts every air/water polluting/process unit is required to obtain consent to establish and consent to operate from the respective State Pollution Control Board.

Whereas, Induction / Reheating furnace falls under red category of highly air polluting nature industry for which emission standards are defined in the Environment (Protection) Act 1986, and

Whereas, at the time of inspection of the unit on dated 21.11.2011 by Regional Office Dehradun, it was found that the unit has changed fuel from furnace oil (FO) to Coal without prior permission of the Board, and

Whereas, the Board has received complaints regarding air pollution caused by the steel units, and

In exercise of the power conferred under the Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981, as amended time to time, you are directed to show cause within **15 days** of issue of this letter to the undersigned why the unit should not be closed down under the provisions of above Act and concerned authority be directed to discontinue your power and water supply of the unit.

(Jai Raj)

Member Secretary

Copy to:

1. The Chairperson, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for kind information please.
2. Regional Officer, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for information and necessary action.

Member Secretary



UTTARAKHAND ENVIRONMENT PROTECTION & POLLUTION CONTROL BOARD

E-115, Nehru Colony, Haridwar Road, Dehradun (Uttarakhand)

उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

ई-११५, नेहरू कालोनी, हरिद्वार रोड, देहरादून (उत्तराखण्ड)

Phone: 0135-2668084, Fax: 0135-2668092 Web: ueppcb.uk.gov.in

Ref.. UEPPCB/ HO/Con-P-75/2011/ 1097

December 07, 2011

REGD. POST/AD

To,

M/S Poddar Alloys Pvt. Ltd.
E-29 to 30 & E-34 to 38, Industrial Area
Jasodharpur, Kotdwar,
Distt. Pauri Garhwal (Uttarakhand)

Sub.: Show cause Notice under Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981- reg.

Whereas, the Central Government has made the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981 and vide provisions of these acts every air/water polluting/process unit is requires to obtain consent to establish and consent to operate from the respective State Pollution Control Board.

Whereas, Induction furnace falls under red category of highly air polluting nature industry for which emission standards are defined in the Environment (Protection) Act 1986, and

Whereas, at the time of inspection of the unit on dated 21.11.2011 by Regional Office Dehradun, it was found that the unit has installed reheating furnace without prior permission of the Board and using coal along with pulverising system for coal, and

Whereas, the Board has received complaints regarding air pollution caused by the steel units, and

In exercise of the power conferred under the Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981, as amended time to time, you are directed to show cause within **15 days** of issue of this letter to the undersigned why the unit should not be closed down under the provisions of above Act and concerned authority be directed to discontinue your power and water supply of the unit.

(Jai Raj)

Member Secretary

Copy to:

1. The Chairperson, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for kind information please.
2. Regional Officer, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for information and necessary action.

Member Secretary



UTTARAKHAND ENVIRONMENT PROTECTION & POLLUTION CONTROL BOARD

E-115, Nehru Colony, Haridwar Road, Dehradun (Uttarakhand)

उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

ई-115, नेहरू कालोनी, हरिद्वार रोड, देहरादून (उत्तराखण्ड)

Phone: 0135-2668084, Fax: 0135-2668092 Web: ueppcb.uk.gov.in

Ref.: UEPPCB/ HO/Con-U-14/2011/ 1096

December 07, 2011

REGD. POST/AD

To,

M/S Uttaranchal Iron & Ispat Ltd.,
Plot No. 3 & 4,
Industrial Area Jasodharpur
Kotdwar, Distt. Pauri Garhwal
(Uttarakhand)

Sub.: Show cause Notice under Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981- reg.

Whereas, the Central Government has made the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981 and vide provisions of these acts every air/water polluting/process unit is required to obtain consent to establish and consent to operate from the respective State Pollution Control Board.

Whereas, Induction furnace falls under red category of highly air polluting nature industry for which emission standards are defined in the Environment (Protection) Act 1986, and

Whereas, at the time of inspection of the unit on dated 11.08.2011 by Regional Office Dehradun, it was found that the unit has not provided appropriate fumes collection hood and suction system for collection and disposal of fumes. Air pollution control devices were also not in operation properly and the unit has not provided arrangement for slag disposal, and

Whereas, the unit has installed Gassifier plant without prior permission of the Board, and

Whereas, the unit has not replied the letter issued by the Regional Officer, Dehradun vide letter even No. dated 22.09.2011, and

Whereas, the Board has received complaints regarding air pollution and unauthorized disposal of slag by Steel units; and

In exercise of the power conferred under the Section-31(A) of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act 1981, as amended time to time, you are directed to show cause within 15 days of issue of this letter to the undersigned why the unit should not be closed down under the provisions of above Act and concerned authority be directed to discontinue your power and water supply of the unit.

/

(Jai Raj)

Member Secretary

Copy to:

- 1 The Chairperson, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for kind information please.
2. Regional Officer, Uttarakhand Environment Protection & Pollution Control Board, Dehradun for information and necessary action.


Member Secretary

Annexure VII

Copy of RTI response

क्षेत्रीय कार्यालय
उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
ई-115, नेहरू कॉलोनी,
देहरादून

REGISTERED POST

पत्राक सं०-यूईपीपीसीबी/आरओडी/सू०का अ०/०८/१७१५ दिनांक: १८/०७/२०१८

सेवा में,
लोक सूचना अधिकारी
उत्तर प्रदेश, प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड,
पिकप भवन, विभूति खण्ड, गोमती नगर,
लखनऊ।

विषय: सूचना अधिकार अधिनियम-2005 के अन्तर्गत चाही गयी सूचना के सम्बन्ध में।

महोदय

उपरोक्त विषयक श्री विरेन्द्र सिंह रावत, जिला महामंत्री, अखिल भारतीय किसान सभा पौड़ी मढ़वाल द्वारा सूचना का अधिकार अधिनियम 2005, के अन्तर्गत पौड़ी जनपद के कोटहार स्थित स्टील फैक्टरी की अनापत्ति प्रमाणपत्रों की प्रति उपलब्ध कराने हेतु अनुरोध किया है।

उक्त उद्योगों को अनापत्ति प्रमाणपत्र उत्तराखण्ड राज्य गठन से पूर्व उत्तर प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा जारी किये गये हैं। उक्त उद्योगों का रिकार्ड वर्तमान में इस कार्यालय में उपलब्ध नहीं है। आपरा अनुरोध है कि सलग्न सूची के अनुसार औद्योगिक इकाईयों को बोर्ड द्वारा निर्गत अनापत्ति प्रमाणपत्रों की छायाप्रति इस कार्यालय को उपलब्ध कराना चाहें। जिससे अनुरोधकर्ता को सूचना उपलब्ध करायी जा सके।

क्षेत्रीय
(पी०के० संश्री)
क्षेत्रीय अधिकारी (प्र०)

प्रतिनिधि- मुख्य पर्यावरण अधिकारी, उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण एवं प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, देहरादून को सूचनाार्थ सातवें पेषित

क्षेत्रीय अधिकारी (प्र०)

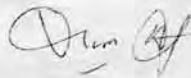
बिन्दु संख्या-1, कोटद्वार स्थित जशोधरपुर, औद्योगिक इकाईयां (Steel Industry) की सूची-

- 1 M/S Amrit Varsha Udhog.
- 2 M/S HRJ Steels.
- 3 M/S Shree Sidhbal Sugar Ltd.
- 4 M/S Sant Steels Pvt. Ltd.
- 5 M/S Bhagyashree Steel & Alloys Pvt. Ltd.
- 6 M/S Uttaranchal Iron & Ispat, Unit- I, Pvt. Ltd.
- 7 M/S Kukreti Steels Ltd.
- 8 M/S Jai Mateshwari Steels Pvt. Ltd.
- 9 M/S Uttaranchal Iron & Ispat Ltd.
- 10 M/S Sumo Steels Pvt. Ltd.
- 11 M/S Shree Dhanvarsha Steels Pvt. Ltd.
- 12 M/S Sant Steel Pvt. Ltd.
- 13 M/S Pushkar Steel Pvt. Ltd.
- 14 M/S Podar Steel Pvt. Ltd.

बिन्दु संख्या-2, बिन्दु संख्या-2, के सम्बन्ध में अवगत कराना है कि उत्तरांचल राज्य गठन के पूर्व उद्योगों को उत्तर प्रदेश प्रदूषण बोर्ड, लखनऊ द्वारा अनापत्ति निर्गत की गयी है। उक्त की प्रति प्राप्त करने हेतु उत्तर प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, लखनऊ को पत्र लिखा गया है (पत्र की प्रति संलग्न)

बिन्दु संख्या-3 एवं 5, बोर्ड द्वारा उद्योगों को पर्यावरण संरक्षण अधिनियम 1986 के अन्तर्गत मानकों के पालन के उपरान्त ही सहमति दी जाती है। कार्यालय द्वारा चिमनी से जनित उत्सर्जन का अनुश्रवण किया जाता है तथा प्रदूषण नियंत्रण व्यवस्थाओं की जांच की जाती है तदोपरान्त सही पाये जाने के पश्चात् सहमति निर्गत की जाती है।

बिन्दु संख्या-4, वर्तमान में ऐसी इकाईयों को घनी आबादी में स्थापना की अनुमति प्रदान नहीं की जाती है।



Testimonials

①

7/11

फैक्ट्री प्रदूषण से (मुझे निम्न बिन्दुओं पर परेशानी- हो रही है)

1- फैक्ट्री एरिया में धूल धूँआं इतना अधिक है कि सास लेना कठिन हो जाता है।

(मुझे दमा खांसी आदि की शिकायत हो रही है धूल धूँआं इतना उड़ता है कि हम जमीन में भरे हवा लेने के लिए खिड़की दरवाजे नहीं खोलते है कमरे का फर्श व दीवार काली हो जाती है)

सभी पक्षी व पेड़-पौधों का नष्ट नहीं बढ़ पा रहा है पक्षियों को लोप हो हो गये है खेतों में जो चारा पशुओं के लिए बोया जाता है जानवर उसे खाने के लिए वैधान्त नहीं है। ऐसी स्थिति में पर्यावरण को बचाने के लिए इन फैक्ट्रियों को घनी आबादी से दूर स्थापित किया जाय।

दि० 25/03/12

सिद्धांत
(सुरेंद्र सिंह रावत)
जम्माधारपुर का
नागरिक

09160066362

②

मेरी पढ़ाई से मुझे विमान्यकार की परेशानी
है शैलान विमान्य प्रचार की दिग्गज से गुजरना
पड़ता है

① हमारे घर को हम शैलाना बन्द
पैरय लगीय रखने पड़ते हैं जहाँ ही
होते हैं वहाँ ही छुल जायगी होली है

② शैलाना पानी से चौरा तरफ धुलाई
करनी पड़ती है

③ पानी सामान नहीं है पीने के पानी में
बहुत सारा जन्मी छुल बंकाई ०
रहता है

④ मेरी को शैलाना पानी श्वासी - १
भुखार पैचिशा होली है

⑤ दिन में श्वा बर नहीं बरि बार
सामान करनी पड़ती है

निवेदन
⑥ आप इसे इस बाधा ले मुक्त कर
आपका बहुत - २ धन्यावाद होगा
हमारी इस अजीब पर गौर कर

धन्यवाद
अमित देवी
जहाँधर पुर
अलाल घाटी

24-28-92

④ केंद्री से होने वाली परेशानियां-

① सुमिता मेडम हम इन केंद्रीयों से इतना परेशान हैं कि क्या बताएं मेडम जब यह केंद्री चलती है तो रात को हम लोग धुंके के कारण सो भी नहीं पाते। कम धुंके लगता है। सिर में दर्द होने लगता है।

② जब घर में कोई अलगा है कुछ धुंके के कारण हम बालों को बार-बार छों-छों के पानी बिलाते हैं। • बालों को लेकर बहुत परेशान रहते हैं। हमें तो इन केंद्रीयों से बहुत बिगड़ियां लग चुकी हैं। अगर बालों के लिए कुछ परेशानी होती है। मेडम आपसे बहुत उम्मीद है कि आप हों इन केंद्रीयों से मुक्त करा सकते हों। रोज में कुछ भी नहीं ले पाए हैं। बालों जादा क्या लिए हैं आप हमें और हमारी आने वाली पीढ़ी के बारे में सोच कर हमें इन केंद्रीयों से मुक्त कर सकते हों। बाकी मेडम हम आपसे बहुत उम्मीद लगाते हैं।

मन्जर लिंटे
फोन 9411 506776
जशोधर पट

⑤ जैविकी के कारण - हमारे मकान बरखाद हो गई है,
 हमारे खेतों की बरखादी हो गई है, छूट मिट्टी
 के कारण मकान की बरखादी हो गई है।
 हमको यहां पर 9 साल से खेती करने की है, वन से
 हम परेशान हैं, खेत में सब्जी नहीं हो पा रही
 है, जैविकी से हमारे खेत का वातावरण काफी
 प्रभावित हो रहा है, जिससे लागत का ठरह
 रह की बिमारियां का सामना करना पड़
 रहा है, हमारी जमीन में कोई भी
 फसल ठीक से नहीं हो पा रही है
 रात को जैविकी से काफी सौर सुनायी
 देता है, जिसके कारण हम रात को
 ठीक से सो नहीं पाते, धारों में पतल
 भी बच्ये हंग से नहीं कर पाते
 इसके धुँसा हमारी हवा में मिले रहा
 है, जो हमारे वातावरण को बहुत ही
 प्रभावित करते हैं, और अनेक प्रकार
 की बिमारियां को पैदा करते हैं,

उषा केजवाल

जशोधपुर

25/3/2012

प्रेषक: सदस्य ग्रामीण
 (6) ग्राम जलोधरपुर
 पो. कलालघाटी

दीनदीन कलालघाटी
 किराडी

सेवा में,

श्रीमती सुनीता लालमण
 निदेशक.

प्रतिभा,

आपके उत्तरीय क्षेत्र में आकर निरीक्षण किया
 जो कि २०२५-२६ उमाव है, इस क्षेत्र में निम्न समस्याएं
 यथावत बनी हैं -

- (1) प्रदूषण का स्तर सामान्य से काफी ऊंचा है
- (2) क्षेत्र में बने हुए बड़े बालू प्रदूषण के कारण शक्ति क्षेत्र में प्रभावित है
- (3) फेवरीयों में स्लेप के कारण क्षेत्र के कालाका में बालू प्रदूषण में
 आगीबिक्र में प्रतिकूल प्रभाव पड़ रहा है।
- (4) बालू प्रदूषण के कारण क्षेत्र में रहने में प्रतिकूल हो रहा है।
- (5) बालू प्रदूषण की सही जांच की जाय तो पिला में मिट्टी के नाने
 के क्षेत्रों को नचाव क्षेत्रों में बंद रहा है।
- (6) फेवरीयों के काला गाँव की सड़क एवं पानी की नहर को सही दूर
 चुकी है जिस कारण यहाँ की कालाका कोपे क्षेत्रों को सस्ते दाम पर
 बेचने को मजबूर हो गया है।
- (7) फेवरीयों के कारण बनी कालाका एवं मजबूर बालू क्षेत्रों के क्षेत्रों में
 सड़ा गला / मजबूर / कालाका कालाका को सस्ते दाम पर बेचा जाता है
 एवं फेवरीयों में कालाका को नाने तला आने को सस्ते दाम पर बेचा जाता है
 है।
- अतः आसानी से सही को आने को सस्ते दाम पर बेचा जाता है और कोपे
 (न) से कोपे को नचाव क्षेत्रों में सस्ते दाम पर बेचा जाता है।

दीनदीन

ग्राम जलोधरपुर किराडी

श्रीमद गंगाधर-वडवणी
 उक्त जमाया पु. कसबा

⑦ सेवा

श्रीमद गंगाधरजी-

महोदय, आप हमें देव के प्रकृषण के लक्षणों जानकारों को
 और अधिक और पर की सुत्री है. आपने सजाते हैं कि
 नीला के अधिक सजाते हैं लाना - वादी है

- ① देव के प्रकृषण के कारण सभी को एक-पैरी प्रतीत है
- ② प्रकृषण के कारण धार का ल की जमीन को पाने का
 वरदा है रही है.

③ प्रकृषण के कारण धार का जमीन का या प्रविष्ट
 प्रभाव पर रही है.

- ④ प्रकृषण के कारण को लाना धार के कारण
 देव के रहने के वरदा है वरदा है वरदा है वरदा है वरदा है
 उनीट चरते.

अतः कदा भी इस समय आपको रहने है कि
 कदा भी लर है उनीट वरदा है वरदा है वरदा है

धनबाद
 मांसा देव
 श्रीमद गंगाधर वडवणी
 उक्त जमाया पु.
 कसबा

(8)

फैम्ट्री से होने वाली परेशानी
फैम्ट्री से खेती की पैदावार खराब हो रही है
फैम्ट्री के धुलें से प्रकान खराब हो रहे हैं,
हम यहाँ पर 35 साल से रह रहे हैं,
इस धुलें से हमें साँस लेने में दिक्कत हो
रही है पानी खराब हो रहा है, फैम्ट्री का प्रदूषण
बहुत हो रहा है, बच्चों की पढ़ाई में परेशानी
हो रही है, दिन रात शोर होता रहता है, माय S. Singh
नाम सोनियादेवी
श्री दीपन देवरा
ग्राम देवू खाता
तल्ला

(9)

फैक्ट्री से सांस लेने में परेशानी होती है,
फैक्ट्री के धुएँ से लोग बिसर मड सकते हैं,
फैक्ट्री के शोर से लैसो ~~मडन~~ इस मड
नहीं पाते।

हमारे दादा दादी यहाँ 35 साल के रहे हैं
दादा ने कहा था आसमान नीला होता
है पर लेकिन फैक्ट्री के धुएँ से ~~अच्छा~~
ऐसा आसमान काला दिखाई देता है।

25/03/12

शिका

नाम - शिवानी - देवरानी

वस्था - 6:

उम्र - 12 वर्ष

राम - हजूरबाग ताला

(10)

हमारे जो पैकड़ी के सटे दूरे के कारण
हम लोगों को बहुत परेशानी के कारण बहुत परेशान है
रवारा में खलवा आ रहा है. और खलवा के तरीका
बन्दर बहुत बग़ा है. इस धुआँ के कारण मेरी
श्वस लडकी 70 फ़ीसेंट विकलता है और कई परेशान
को झेल रहे हैं हमारे पिता मरते समय दवा
पीत वह के गहरे हैं जि अगर हम 2-4-25
और जीत तो इस धुआँ के कारण हम पहले
ही चल शरने हमारे घर के ऊपर हाई टैरम की
चार्जिंग मकान के ऊपर से जा रही है. उ पिछा डायोन
हमारे पास कुल है इसी हो डाइग जा रही है
अप हम इस का तुलना डाइग है



प्राची - महेन्द्र सिंह

गाम - जशोधर पुर

25.3.2012

11

जसोधरपुर के सर्वत्र में

(1) हर्ष की बात है कि आप आये

(2) केम्ही ऐरिया में धूल धुआँ इतना अधिक है कि सास लेना कठिन हो जाता है, केम्ही के होने से बाध प्रदूषण अधिक हो रहा है,

(3) केम्ही होने के कारण हम रात भर सो नहीं पाते हैं,

(4) घर में साक सफाई भी के कारण भी गन्गी बहता नहीं है

(5) केम्ही से शोरगुल होता है जिससे बच्चा भी पलई में दिम्भित हो जाता है,

(6) केम्ही के धुँए से हमारे रक्त सदन पर प्रभाव पड़ रहा है,

(7) केम्ही के धुँए से घर इतना गंदा हो जाता है कि दिन में एक बार नहीं बस बार सफाई करनी पड़ती है,

(8) इनके होने से गन्गी गन्दी बालिमा आदि जिले उड़ते हैं,

(9) इनके होने से कल्लो पर भी धुँए का प्रभाव पड़ रहा है

आप आपसे निवेदन है कि आप यहाँ से

केम्ही को हटाएँ

(धमकाते)

श्री वाक्की हवी
रजिस्ट्रार
ज्या. जसोधरपुर

(12)

जानकारी यह भी है कि जो भी पदोन्नति
के लिए है,

- 1- प्रत्येक व्यक्ति को यह ध्यान रखना है कि जो भी पदोन्नति के लिए है, वह अपने कामों में निष्ठा और ईमानदारी के साथ काम करे।
- 2- हर व्यक्ति को अपने कामों में निष्ठा और ईमानदारी के साथ काम करना चाहिए।
- 3- जो भी पदोन्नति के लिए है, वह अपने कामों में निष्ठा और ईमानदारी के साथ काम करे।
- 4- जो भी पदोन्नति के लिए है, वह अपने कामों में निष्ठा और ईमानदारी के साथ काम करे।
- 5- जो भी पदोन्नति के लिए है, वह अपने कामों में निष्ठा और ईमानदारी के साथ काम करे।
- 6- जो भी पदोन्नति के लिए है, वह अपने कामों में निष्ठा और ईमानदारी के साथ काम करे।
- 7- जो भी पदोन्नति के लिए है, वह अपने कामों में निष्ठा और ईमानदारी के साथ काम करे।

8- इ-मान के लक्षण स्वयं के पशु-पक्षी की
 हावात भी दखनी है। मोटे व्यक्त के पक्ष-पशु पेट
 पर इनकी गोरियाँ लगी जो आले से एक भी नहीं
 हैं। इसे प्रकाश वहुत ज्ञान की चिह्नियाँ -
 विपुल हो गई हैं।

9- इ-मान में पशुओं के चार के चरों पर
 कार्यो इतना झुकड़ा हो गया कि छानव
 ने इन पशुओं को स्वयं ही छोड़ दिया।

10- बूढ़े व ब्र-वर्ष के स्वयं की नीमती
 से ज्यादा ही पीड़ित है।

मानव परधानी को बहुत ज्यादा है।
 इसी में मजबूती लगी है।

मानव मानव बाल्य में कुछ
 मलो-माला है जो कि हम सब को
 आता है।

25/3/20/2

लाजपत राय

आवश्यक बात

जो आपको पड़े

(13)

4. फैक्ट्रियों से विभिन्न प्रकार की समस्याओं के बारे में-
1. शोर-धारावा का प्रभाव
 2. खेती पर प्रभाव
 3. स्वास्थ्य सम्बन्धी प्रभाव
 4. बच्चों के वैधिक विकास पर प्रभाव
 5. पशुओं पर प्रभाव

नाम - सुनीता

ग्राम - जशोधरपुर

दिनांक - 25-03-2012

(15)

प्रेमियों द्वारा विभिन्न प्रकार की परेशानियाँ

- (1) जब से प्रेमियों का रिश्ता है, तभी से हम लोगों ने अपने मकान की खिड़कियाँ कम्पलीत बंद रखी हैं;
- (2) प्रेमियों के अन्दर खुले बातावरण में रहना जिसका कार्य बड़े पैमाने पर 24 घण्टे किया जाता है और वह धूल धुँवाँ उड़कर हमारे घर में घुस जाता है;
- (3) घर के अन्दर वाला धूल भर जाता है;
- (4) पशु- (गाय. गैस. बैल) आदि में खेलों का घास खाना बंद कर दिया है;
- (5) स्वास सम्बन्धी बीमारी अधिक हो रही है;
- (6) चर्मरोग भी काफी मात्रा में हो रहे हैं;
- (7) बारह वर्ष से लोग सब दुःख में ही मजबूरन जी रहे हैं;
- (8) जब भी प्रेमियों सेचालकों का आवास होता है तब कोई भी अधिकारी यहाँ में आ रहा है तो वे प्रेमियों वंद कर देते हैं;
- (9) जन प्रतिनिधि सब में मौन हैं;
- (10) मेरा मकान यहाँ पर 32 वर्ष से है।

वेदप्रकाश दयानी

ग्राम- इल्लुप्पाता (मल्ला)

पेरा - कलालाघाटी

25/03/12

(16) फेवरीयों के सम्बन्ध में मेरे विचार तो स्पष्ट

रूप से यह है कि प्रदूषण इतना है कि मानव तथा अन्य जीव का जीना बहुत मुश्किल है, धुएँ से तो बालावर्ण स्वयं ही हो रहा है यहाँ तक कि मानव प्रदूषण भी बहुत है, तथा फेवरी से निकलने वाला स्लैज भी बरसात में खेतों में बहकर जमीन की उर्वरा शक्ति भी नष्ट हो रही है, जिससे उत्पादन में भी अन्तर है।

यहाँ तक कि जो U.P.S.D. के द्वारा जो नक्शा बनाया गया था, शायद उस नक्शे से सारी चीजें गोल हो गयी हैं, जैसे, बानियाँ, लड़के सब स्लैज से घाट की गयी हैं, धुआँ इतना है कि लोगों ने मकानों की पुतली भी बन्द करवा रखी है। औद्योगिक जनता ने कई बार जन आन्दोलन भी किया है कि ऐसी फेवरीयों यहाँ से दूरी जगह विस्थापित करें या यहाँ को जनता को अन्यत्र स्थापित करें। हमको यहाँ लगभग 30 वर्ष से यहाँ पर रह रहे हैं, उस समय (बीते समय) में राज के समय में काफी परिवर्तन आ गया है, यहाँ तक कि हम लोगों का भविष्य-चारा भी फेवरीयों के कारण समाप्त हो गया है, कुछ लोग निजी स्वार्थ के चक्करे आपस में लड़ाई भी करवा डालते हैं।

फेवरी के निकलने वाले धुएँ से अनेक प्रकार की रोगों से औद्योगिक जनता कई रोगों से ग्रसित है यहाँ औद्योगिक डाँके के एसोसिएशन ने भी इकठ्ठा की पुष्टि की है।

अब स्लैज को यहाँ सिंगरी सेत में डाल जा रहा है जो बरसात में बहकर गंगा नदी की भी प्रदूषण कर रहा है गंगा नदी जो कि राष्ट्रीय धरोहर है।

राजेश कुमार उपाध्यक्ष
ग्राम दलदलवा मन्दा
कालागढ़ 125

(17)

विषय

औद्योगिक फैक्ट्री सरिया जशोदपुर से उत्पन्न समस्याओं से संबंधित =>

- ① स्टील फैक्ट्रीओं से निकलने वाले धुएँ से उत्पन्न बिमारियों से ग्रामीणों के स्वास्थ्य का स्तर लगातार गिरता जा रहा है
- ② स्टील फैक्ट्रीओं से निकलने वाले स्लेग से यहाँ की भूमि की ऊबरता घटती जा रही है पैदावार कम घटती जा रही है।
- ③ ग्रामीणों द्वारा बिस् गये आन्दोलन के फलस्वरूप शासन शासन स्तर के दखल के बाद कुछ दिनों के बिस् फैक्ट्रीयों से कुछ हद तक स्लेग और धुएँ की समस्या कम हुई परन्तु अब बिस् से वही समस्या उभार हो गई जो कि पहले से बहुत अधिक मात्रा में है
- ④ यहाँ 25 वर्ष से निवास कर रहे हैं फैक्ट्रीयों से निकलने वाले धुएँ से परिवार के सदस्य परिवार के कई बिमारियों से पीड़ित हैं इन्होंने कहा है कि ये बिमारियाँ धुएँ आदि से हो रही हैं।

श. राजू डबराल
ग्राम - जशोदपुर
25/03/2022

(18)

- (1) Pollution for us has become a ~~very~~ very ~~harm~~ dangerous problem as we are having its harmful impact in every aspect of our life whether it is of ~~clean~~ cleanliness, about purity of water, about air etc.
- (2) All the walls of the house ~~has~~ a thick layer ^{sticked} of harmful ingredients coming out from local iron industries.
- (3) The clothes which ~~are~~ ^{used to} we wear has clamped up with dust.
- (4) The water also is not pure for drinking as harmful ingredients coming out from factories is affecting the purity of water.
- (5) The soil is also affected by the harmful ingredients coming out from industries as it is affecting its fertility. The harmful ingredients are making the soil infertile.
- (6) The air around us is filled with harmful smoke. Due to this to open windows is resulting in filling of harmful industries ingredients into our house.
- (7) All the trees and the plants of our ~~atmosphere~~ locality has lost their lush green colour. A thick layer of ~~the~~ harmful ingredients from the industries is seen on the leaves of the trees.
At last, it is impossible for us to live in such atmosphere. The harmful ingredients is also resulting in many harmful diseases. The dust & the smoke is polluting the air & the polluted air is affecting

the lungs of the common people. This can be seen as a beginning of the situation of real life danger to the common people as this can result in life threatening diseases. Like asthma, cancer etc.



- Shubham Dabral
Age - 17 yrs
Vill - Jaidharpur (Kotdwara)
Date - 28 March - 2012

सेवा में श्रीमान अहोदय

सविनय निवेदन इस प्रकार है कि हमारे घर के पास जशोधरपुर में स्टील फैक्ट्री है। उस फैक्ट्री से हमें पायदे भी हैं तो उसे कहीं अधिक उपशान भी है। पायदे यह है कि -

- (1) बेरीजगारों को रोजगार मिलना
 - (2) जिस घर में कभी चूल्हा नहीं जला हो वहाँ उस घर के सदस्यों में से एक व्यक्ति को रोजगार मिलना
 - (3) महिलाएं घर से बाहर निकली और रोजगार में लगी
 - (4) महिलाएं जो घर में बहुत परेशान रोजी रोटी के खोज में निकलती थी परन्तु उसे कहीं भी को आशा की किशो & नजर आयी लेकिन इस फैक्ट्री से उन्हें रोजगार मिला और बच्चों का ~~भ्र~~ भरण-पोषण कर रही हैं।
- इस फैक्ट्री से हम कम इन्सान पर जो नेगेटिव प्रभाव पड़े हैं वह इस प्रकार से हैं -

- (1) इस फैक्ट्री के आने से पहले करिव 30-32 साल से ~~मेरे~~ सास-ससुरा जो का वास हैं।
- (2) यहाँ जब से यह फैक्ट्री आयी है। सबसे ज्यादा प्रदूषण के शिकार आम आदमी हुआ है।
- (3) हमारी फसल पर बहुत ज्यादा प्रभाव पड़ा है। जहाँ छोटी यहाँ 1 बिघा में लगभग 2 कुन्टल गेहूँ हो जाते थे और आज यह स्थिति है कि $\frac{1}{2}$ कुन्टल गेहूँ भी देखने को नहीं मिल रहे हैं।
- (4) बमारियों की महामारी है। बमारियाँ दिन-प्रतिदिन बढ़ रही हैं।

जिससे हमारी आने वाली पीढ़ी के लिए परेशानी है।

(5) माछोंल भी यहाँ का खराब हो गया है।

(6) इस कैम्पटी से बाजदगी भी ज्यादा-से ज्यादा बढ़ी है।

आशा देवी.

गाँव - हल्द्वारी

पो० - कलालबाड़ी

Date.

25/3/12.

AASHA DEVI

(20)

फेहरी में जो हमें परेशानी व कापड़^{११} है निम्न प्रकार है और मेरा विचार भी निम्न प्रकार है:

१. फेहरी में ५०% आदमी फेहरी से जुड़े हुए है

२. जो गरीब व्यक्ति है उन्हें छोड़ा बहुत मजदूरी भी मिल जाती है।

३. बहुत सारे व्यक्तियों की छोटी मोटी दुकानें व मजदूरी के कारण अपना रोजगार भी चला रहा है।

४. फेहरी के कारण यहाँ पर सब्जी की दुकान, भीर की दुकान व फलों की दुकान भी चल रही है जिससे कि हम नगरी के मजदूरों की सामान मिल जाता है

५. फेहरी के कारण से हमें मावा यात के साधन भी सुलभ हो रहे हैं।

६. मजदूर जोदेतुर (मजदूर औरों) को काम करना चाहता है उन्हें नौकरी मिल जाती है।

१. फेहरी से परेशानी निम्न प्रकार है

१. फेहरी वताए हुए मानक के अनुसार नहीं चल रही है।

२. फेहरी का सेलेक भी जहाँ तहाँ फिक्र दिया जाता है

३. फेहरी के चारों ओर गन्दगी बनी रहती है

4. फेरी कोलक के वॉन में उनकी काग
पर जूँ बड़ी रेंगता ।

आतः उपयुक्त वार्ता को ध्यान में रखते
हुए फेरी को मानक के अनुसार
चलना, चाहे तो कि जल्दा का ।
किसी किसी की प्रेरणा की न हो
यही कैरा बिचार है ।

SUSIL CHANDRA
BODLA

25 Nov 12

V. Haldurkhaty
Mallai

(91) तशोदेर फुर सटले कौनियो से हरेन वानो हानियो-

1- प्रदुमन इलन मयङ्कर हू कि कय से कम दस किलोमीटर तक का हर आडमी, प्रभु, पेड़ सब (हर प्रकार का फल) इन्ही मयङ्कर रूप से गिरते हैं।

2. यदि इन्ही दिनेन न किया गया तो आने वाले समय में हर आडमी दमा दीवी. से अन्य मयङ्कर रोगों से अपनी जीव की खतरा लीला समय सीधे ही सहाय क. वहेना,

3. आमत पल्लव रनाल की ओरों की उत्रे कले हर व्यापक, दी. वी. दमा से अन्य रोगों से गिरते पहरा है,

4. निकलियों के रूप में नल हाउ इन्ही प्राप्ति की हो चुकी है।

अभिप्रायः

रिश्ता
रामचन्द्र जलमाला
हल्लुख हा (मल्ल)

22

प्रदूषण कार्य जेव्हा के सम्बन्ध में जो यहाँ का पर्यावरण

सन् 1988 में का वरपर्यावरण विस्तृत लुप्त हो गया दिन में भी अंधियारा दिखाई पड़ता है यहाँ तो सुबह दिन रात जैसी हो दिखती है सोर यहाँ के पक्षी भी गायब होते नजर आ रहे हैं वर प्राणी सुबह को जब हम लोग याद करते हैं तो वो पक्षी वो सुख को बिणे वही रुके रुका इस आशय में चरकती बिडिया वही कोथल को आवाज आन के दिन में सब गायब है

इस जमीन में लहलहाती

फसलें वही पीली सरसो के फल आन के दिन में सब वाली होती दिखाई दे रही है यहाँ को उपजाऊ भूमि भी नष्ट हो चुकी है यहाँ का मानव जीवन भी धीरे धीरे सामान्य को मोर है कुछ दिनों बाद यहाँ के कबें भी सोर आपन नजर आयेगे बूटे भी देखना कष्ट कर देंगे उनको मायो की रोशनी को समझा लेतो देख रहे हैं थर सब कुछ इन जेव्हायों को देन है इसी प्रकार यहाँ चलती रहती हम लोगो को यहाँ से पलायन करना पड़ेगा

यहाँ का जल जंगल जमीन सारा प्रदूषित हो चुका है यहाँ कौनको प्रकार को विमारियाँ जन्म ले रही हैं अतः हम लोग इन जेव्हायो से निजात अब पायेगे तथा हमें वही हलचलवाती फसलें दिखनी कोनही हम इन जेव्हायो से निजात पाना चाहते हैं

25-03-2012 अनिल सती

लोकांगी पुर सिंगडुडी कोटार

पोंडी गडवाल उत्तराखण्ड

246149

(22)

हमारे लिए सबसे बड़ी परेशानी है कि यहाँ गाँव के बीच
में जैकरी आती है नई-चिट्ठ की चोद मा गई है।
तो इन्हें अपने निषम और शर्तों पर रूना ठमकेवा है।
इन्हें प्रदूषण के कारण हमें अनेक परेशानियों का सामना
करना पड़ रहा सुकड़ को दवा क्या होती है। ये हम
कभी जान को नहीं पाये हर प्रकार के बीमारियों का
सामना हमें करना पड़ रहा है। जैसे "साँस का फूलना", जों
में दर्द, 'लूडपेशर' का रूना इत्यादि, रात कभी हम अपने
दल पर जा कभी हम बाहर मासनी से नई धूम पावे
हर प्रकार का भय बना रहता है। इसलिए हमें इस
प्रदूषण से मुक्ति चाहिए हम भी अपने जीवन को
स्वच्छ वातावरण में जीना चाहते हैं। और अपने
बच्चों को और सुन्दर भविष्य की कामना करते हैं।
ताकि और उच्च भविष्य उपलब्ध हो।

बीना दयानी
ग्राम हल्द्वारा मल्ला

25/3/



(2)

- 1) प्रदूषण से 'जीन' मुश्किल है,
- 2) स्वास्थ्य समीक्षा के परेशानी, झूलू व झूलू के कारण मेरी परिवार अनेक विमारिमा से ग्रस्त है,
- 3) मेरी परिवार 24 घंटे खिडकी व दरवाजे बंद करके रखते हैं,
- 4) पिता बहुत सिलेक उडकर पानी, वामु. भोजन को अल्माधिक दुषित कर रहे हैं
- 5) मेरी खेती वाली साग सबजी सब नष्ट हो गई है,
- 6) मेरे मध्य पर उडका से रफा है मगर जब से मेरे फेब्रुअरी आई लगे से बहुत वामु न मिलने के कारण सांस लेने में परेशानी हो रही है
- 7) अल्माधिक परेशानी मरने के फेब्रुअरी में सुचालन न होने के कारण फेब्रुअरी के चकरा रहे हैं खेती में गुन्धगी करने रहते हैं जिससे की मेरी को बहुत परेशानी हो रही है!

वीरेंद्र प्रसाद हमानी

ग्राम - हल्द्वाला


20/01/2

(25)

जैविकी के बुद्धिमान,

- 1- हमारे लेली सील के लीह के वारीके बजत है।
- 2- हमारे लेली के जैविकी के बूके के बजत के बजत है।
जब कुछ बजत है बजत है बजत है।
- 3- हमारे जग लीकनगीपुं के बजत के बजत है।
जब उतका पर बजत है।
- 4- शुद्धि के बजत के बजत है।
- 5- बजत के बजत के बजत है।
- 6- जग - जग के बजत के बजत है।
- 7- हमारे बजत के बजत के बजत है।

25/12/2012

जग - जग के बजत के बजत है।
जग - जग के बजत के बजत है।
जग - जग के बजत के बजत है।

(26) फेंकरी पद्धत से मुझे निम्न बिन्दुओं पर पोशानी दे रही है

- ① फेंकरी से चलने वाले भारी वाहन (मोटरलॉडिंग) के वाहन बन्द होने चाहिए
- ② फेंकरी से निकलने वाला धुआँ कच्चे को नुकसान व बिगाड़िया के डालवा हम लोगों का जीवन स्वस्थ रखे
- ③ फेंकरी से निकलने वाला सिलेख ये लोग जगल व उपजाऊ भूमि में फेर गले जाते हैं
- ④ फेंकरी से लड़े लोहे के टुकड़े सीमित लोड होने चाहिए
- ⑤ फेंकरी के टुकड़े पद्धत मुक्त होने चाहिए
- ⑥ फेंकरी के टुकड़े आबादी वाले क्षेत्रों से दूर रहने चाहिए
- ⑦ मैं वच्चे रजिस्ट्रार का मैं फेंकरी के वाहन (मोटरलॉडिंग) से जो वच्चे का घेंट कर गया उस समय वच्चा ठपक का था न मुझे सुनावना मिला और नही इरथोलेस का लोभ डेकर उसे फुललाया गया और बाद में घमास पड़ी गयी मैं एक बेरोजगार व्यक्ति हूँ मैं वच्चे को मेरे पहाके के वात की गयी लेकिन इन लोगों ने नही पसंदी कवाही नही कोई सुनावना दिये मैं वच्चे का घेंट जिस टुकड़े से कट उसका नं. (PA-12-7864) है वच्चे के घेंट में कुल 25 नं. 178569 शव तक लग चुका है इन फेंकरी से नुकसान के डालवा जायदा कुदजिह

धर्मनन्द सती

ग्राम-लोकमनीपुल सिन्धुदी

25-3-2012

(21)

फेमिलियों से होने वाला नुकसान


- ① सबसे ज्यादा असर पेड़-पौधों के फल-फूलों में 50% छुटं वाली फेमिलियों से बहुत ज्यादा असर पडा है, जिन धारे फुलेने पेड़ों का सबसे ज्यादा नुकसान हुआ है।
- ② का. दोरे बच्चों के मं. त्वाचा से मं. व रोग काफी बढ़ा है। शरीर रोग की तकलीफ बढ़ी है।
- ③ इन फेमिलियों से मं. चलने वाले टूटों का फुलना भी- चर्चा व वण पर भी काफी असर रहता है।
- ④ इन फेमिलियों से र. लोकल न. गौ. की शेगाह भी नहीं है।
- ⑤ इस क्षेत्र में बाखीरों पर भी असर हो रहा है कारिका भी कम हो रही है।
- ⑥ इन फेमिलियों के टी. ~~हस्त~~ डोवर गोदीग से गे. ~~हस्त~~ साल की वेदी ने अपना सांग पत प्रसा री. चुकी है।

सिद्धा
मु. च. च. च. च.
मु. च. च. च.

(28)

जोशिया दूर खड़ा कारखानों के पुनर्गठन

दुष्प्रिय, विवेक है कि आज **श्री लक्ष्मी** के भी पर्यावरण के प्रति जिस प्रकाश से इन्ते में स्वकारखानों द्वारा जिस प्रकार प्रदूषण, पुनः आग फैलाया जा रहा है व अत्यन्त दुःख है आज मलेही धुन, समझोता कर रहे हैं किसी वजह से किन्तु कब हमारी आने वाली संज्ञाने इस विषय पर हमें साफ कर पायेंगी भद दोन्य कर हमें अपने आप से नफरत होती है कि फैल रहे हैं कि प्रदूषण किस हद तक जल, धूमि, वायु को भद कारखाने खराब कर रहे हैं हमें ही डालने और अभी से, कह रहे हैं भद कारखाने पूर्ण रूप से यहाँ से खानाति कि जाय अगर ऐसा नहीं होता है तो जान बूझकर जहड़ खाने वाली बात हम व हमारे इन्ते के जान मानव के लिए होती है -

धन्यवाद
जयशाम डेक्कन
अक. विमानपु (
कोयला

(29)

जलोद्वार केन्द्रों (होल्ड) से निम्न नुकसान
हैं।

- ① केन्द्रों के धुबे से जंगलों की बीमारी
व केन्द्रों के रास्ता की जगहों को
होने से क्षेत्र को भारी नुकसान
- ② केन्द्रों के वृद्धि से गर्भवती महिलाओं की
घरे पक्ष बच्चों को भारी नुकसान होते हैं, जिससे
बच्चा सप्ताह से पूर्व जन्म ले लेता है व बच्चों का
शारीरिक विकास नही हो पाता है।
- ③ इन एम्पेच (कचरा) से फसलों पर भारी नुकसान
होता है, उत्पादन की मात्रा घट जाती है।
- ④ केन्द्रों के कचरे (होल्ड) वर्षा में बहकर सब
खेती जाता है तो वह खेत बंजर हो जाता है
जिससे फसल पैदा नहीं हो पाती है।

महेश्वरी
रुपेश्वरी
सत्य शर्मा
भावर कोश

30

संता में

कारणीय सुगन्धाजी
सी. एस. सी. नई दिल्ली

महोदय

औद्योगिक संस्थान जशोधरपुर, सिपु कुन् कोटवार
स्थित इंग्ट प्लांट, सरिया प्लांट के स्थापना से अब तक के
निर्माण में मेरा खपना मानना है कि स्थापना से लेकर अब
तक इन उद्योगों में प्रदूषण, फैलाव, सामाजिक प्रदूषण,
व अन्य के अन्तर्गत कुछ भी नहीं किया है, इन प्लांटों में
श्रमिकों के उत्पीड़न के अन्तर्गत कुछ अलग नहीं होगा है,
प्रशासन-सरकार जानते हुए भी इनके विरुद्ध कुछ काम
नहीं उठाती है, कहीं न कहीं यह जरूर है, विकास के नाम
पर विनाश ही हुआ है, हास-प्राप्त करने वाले लोगों ने अपने
घरों की खिड़कियों तक भरी गमियों में खोली ही नहीं है,
दर्शन ऐसे उदाहरण क्षेत्र में है, जो उक्त बातों को सत्य
साबित करते हैं, अपने स्वार्थ सिद्ध करने के अन्तर्गत इन
उद्योगों को और दूसरा कोई नजरिया नहीं है, स्थापना से
अब तक इन उद्योगों में पचास से अधिक श्रमिक अपनी जान
गँवा चुके हैं, समझ नहीं आता किस प्रकार अब तक भरी
बास्तियों के बीच सरकार इन उद्योगों को चलाने दे रही है
न कोई मानक है, प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड किस प्रकार इन
उद्योगों के प्रति लापरवाह है, अंतराष्ट्रीय में इसका दूसरा उदाहरण
कामुविकन ही मिल पायेगा.

कृष्ण कुमार (1) 10/10

जी केदार सिंह

10/10 - हल्दीवाड़ा

10/10 - कामाख्याजी, कोटवार

10/10 - जीडी जशोधरपुर

5

नमः

क्षेत्र पंचायत सदस्य
क्षेत्र पंचायत - हल्दूखाता, लछमपुर
ब्लाक- दुगड्डा (पौड़ी गढ़वाल) उत्तराखण्ड



ग्राम-हल्दूखाता, पो० कला
जिला-पौड़ी गढ़वाल (उत्तरा
मो० 983734
975897

पत्रांक.

दिनांक २५/०३

जशोधरपुर-हल्द्वाला औद्योगिक क्षेत्र में
स्थापित औद्योगिक उपक्रमों द्वारा प्रदूषण से
होने वाली हानियाँ व लाभ


में वर्षकर्मन सुलाई इन फैक्ट्रीयों से निकलने वाले
असीले धूर से होने वाली बीमारियों की तरफ़ इ
ध्यान आकर्षित करवाना चाहता है। इन फैक्ट्रीयों
जो धुआँ निकलता है उसे देखकर कभी-कभी ये
है कि दिन में ही अंधेरा हो जाता है और इस नि
वाले धुएँ से कई व्यक्तियों की श्मली में परेशानी हो
सकती है कुछ हैं अधिक लोगों को गैरींग के
वै-कुके हैं कुह को होने की कारण पट भी पट्ट
अधिक परेशानीयों का सामना नुकसान शिशुओं को
पड़ता है उन्हें ये भी ज्ञान नहीं होगा कि धूम्र
लिए जलपी जिस सांस को ले रहे हैं उसमें
बुला है पट्ट इस असीले वातावरण में जो सां
की बाध्य है और इसके जो स्लीग नामक प्रकार
वेस्टिंग के रूप में निकलता है उससे लोगों (स्त्री) को
की खली प्रभावित हो चुकी है अधिकतर श्मि
को भी रुगाए पट्ट है एक स्लीग से जलने, कट
गाम्भीर बीमारियाँ हो जाती है जिसका उपचार
करके डॉक्टर भर्त्सर परेशान है ऐसे उद्योगों के
जिनसे विकास कम और विनाश ज्यादा हो रहा
अंगली पट्ट पट्टी भी इससे अछूत नहीं है क
पुजातियाँ जो बिलुप्ति की कारण पट्ट है ~~स्त्री~~ पर
तो कार में अन्य-जीव आधिकारी भी इस कार
सम्मत है कि इस प्रकार के उद्योगों से विकास नहीं
होरहा है हम सभी दौरीक जनत

इस प्रकार के जहरीले इलाकों अकिलम
 यहाँ से अन्यत्र स्थानित करने की मांग करते
 आये थे परन्तु अल्प अधिकारियों की वजह से
 ये कार्य नहीं हो पा रहा है इसके शीघ्र अमल
 के साथ जेडएम शुगन्धा जी से व उनकी संस्था
 से आग्रह करते हैं कि इस प्रकल्प से जल्द
 से जल्द अकिल कार्यवाही करने की व शीघ्र
 जमलागे इस प्रकार से अकिल विकास की
 रुपा करें। आपकी अति शुभा होगी

प्रार्थी
 इफ्तेखार रसूल
 प्रमुख नाम हनुमन्त
 पत्र - कलाल धारी
 जिला - जौड़ी गढ़वाल
 उताहरा २०१२
 पिन - २४६१४९
 दिनांक - २५/०३/२०१२

जशोधरपुर डोस्टेरा ग्रामपंचायत समिति समर-याहें-

- 1- स्वास्थ्य सम्बन्धी समस्या - फेवरी प्रदूषण से
यमा, फेफड़े, आदि में उत्पन्न होने वाले
रोगों का बढ़ना,
- 2- ~~समाजिक~~ खेतों को लुफसान - फेवरी से
उत्पन्न होने वाले स्लग का वर्षा के
पानी के साथ खेतों की ओर बढ़कर
फसलों को प्रभावित व ऊँचा क्षति का
घेम्मा कोलेस समाप्त किया जा रहा है।
- 3- पर्यावरण दुर्घटना - पशु प्रदूषणों का
जोकि आइल फेवरीयों के बचने से पहले
बढ़ पाये जाते थे जैसे कि गोरखा, गिह
आदि का क्षेत्र से विलुप्त होना,
- 4- शैवालिक पहाड़ों पर पेड़ व जंगलों में
बूझो, घास आदि पर प्रभाव.
- 5- फेवरीयों का वस्ती के बीच में होने के
कारण दुर्घटना का चारों तरफ फैलने से
आने वाली प्रीडी का प्रसृत में बीगारी,
ग्रासेत हील देना,


रिपुल कुमार
नगरिक
शां बालागंज
जशोधरपुर

(33)

सदस्य क्षेत्र पंचायत जशोधरपुर/मगनपुर

वि०ख०-दुगड्डा, पौड़ी गढ़वाल (उत्तराखण्ड)

शैलेश शैलेन्द्र

स०क्ष०प० जशोधरपुर/मगनपुर

पूर्व प्रधान जशोधरपुर

अध्यक्ष -सा०स०समिति लि० भीमसिंहपुर

पूर्व छात्र संघ पदाधिकारी

संवाददाता-दैनिक हिन्दुस्तान कोटद्वार

निवास-

ग्राम जशोधरपुर

पो०-कलालघाटी, कोटद्वार

पौड़ी गढ़वाल (उत्तराखण्ड)

मो०-9568367447, 9568367448

पत्रांक १५५

दिनांक २६/७/१२

शैलेश शैलेन्द्र के द्वारा जशोधरपुर/मगनपुर के
क्षेत्र में विमारियां जैसे दमा, तपेदिक, चारों में
जल्द से जल्द जैसी विमारियां जैसी जल्दी हो
जाइयेगा पर जनता के दिल में अत्यंत
लचके होना जरूरी है आपकी हार्दिक आभार
है और कुछ होसकत है। तो
हमारी नागरिकों सहित पञ्चपादियों को भी आशा
है

शैलेश शैलेन्द्र



परम सद्गुरु

शुनीता नारायण महोदया।

सेन्टर फॉर सायन एण्ड एनवायर्नमेंट नई दिल्ली (मालवी)

विषय: जशोधरपुर स्वील प्लान्ट के प्रदूषण के सार्व भे।

महोदया,

आशा है नही पूर्ण विश्वास है कि आप कुशल होंगे, आपका उपरोक्त विषयक पत्र मेल रहा है। इस पत्र में कुछ कंसा आपके लिए है। रंग कुछ कंसा हमारे देश के रैबदार गुमावे के लिए है.....

महोदया विषय मेरी शिक्षा से सम्बन्धित है संस्कार से सम्बन्धित है जेन से सम्बन्धित है वर्तमान व आगामी पीढ़ी से सम्बन्धित है। इसलिए यह है कि आपको पत्र लिख रहा हूँ।

महोदया आपके संस्कार से आपकी इशिका एवं गुमाव जी को मेरे द्वारा उक्त क्षेत्र के जेन में विस्तार से जानगती है। गयी है उक्त औद्योगिक क्षेत्र से 3 किमी से भी कम दूरी पर लैसजॉन रिजर्व फोरेन्ट है, 12 से 15 किमी पूर्व में काला गढ़ टापू रिजर्व है, 15 किमी पश्चिम में राजाजी राष्ट्रीय पार्क स्थित है, 10 किमी पूर्व में चोर्वट राष्ट्रीय पार्क है 3 किमी उत्तर में मालनी सेन्सुरी है उक्त क्षेत्र राजाजी राष्ट्रीय पार्क एवं चोर्वट राष्ट्रीय पार्क के मध्य में स्थित है। मध्य सरकार द्वारा हाथी के कोरीए के रूप में निर्धारित है 2-से 3 इकोटोन विद्यमान है, पर्वतीय पारिस्थितिकी तन्त्र, कृषि पारिस्थितिकी तन्त्र, वानिकी पारिस्थितिकी तन्त्र चोर्वट क्षेत्र से विद्यमान है। इस क्षेत्र से निकले बाले गवारे, गाढ़, जलियाँ (माल, रतनाल, तैलीमोत, सुरवाँ, सिगड़ीमोत, पीली, गंधी) राष्ट्रीय नदीयों में मिलती है। विवरण का कारण है कि समाज, जेन एवं भौतिक विविधता से घनी (बाहुल्य) क्षेत्र है। विश्व के मनसे में चक्रवर्ती सम्राट राजा भरत की नगरी है। दुष्प्रान्त एवं शुक्रन्तला पुत्र भरत सिंह दन्त गणेश के काल ही हमारे देश का नाम मस्तिष्क मस्तिष्क पड़ा है। घाली इसी स्थाप के 3 किमी उत्तर में 5 वर्ष की आयु में बाल भरत, और के दाँत गिर रहे हैं। घाली और पारिस्थितिकी तन्त्र के सर्वोच्च स्थाप पर है बाघ, माल, बघ, बरहसिंहा, श्वरगोश, हिरण, कारकड़, ननरोज, हाथी, उदबिलास, सौप, नेवले, तेन्डुका, मोर, बाइ, कोराल, धुधती, जैले जीव आपको कभी भी दिख सकते हैं। आपके संस्कार के आपने इशिका एवं गुमाव जी ने कुछ घबरे के अग्रण में देखे भी हैं। पुनः विवरण का माबर्द है कि विश्व की विविधता जेन विविधता का मध्य हिस्सा प्रहो, स्थित है। विविधता है मा फिल कुछ बकते हैं कि में। राष्ट्रीय पत्र क्षेत्र कि रक्तकाओं के है।

S. P. Dabral

शिव प्रसाद उबवाल

कमरा: 2 रु० प० 30

कटने का कार्य है कि हमारे समाज में उन्नत विद्यार्थी जैव विविधता को संरक्षित करने बरबा है। विषको गादोलक, बीज बचाओ गादोलक, गुंगा बचाओ गादोलक, जड़ी बचाओ गादोलक जैसे संकेत जग-सघर्ष की जगह से जुड़ा है यह समाज --- एवं उसका पर्यावरण। इस क्षेत्र में चार मौद्योगिक क्षेत्र है ① बलमङ्गल मौद्योगिक क्षेत्र ② धितावपुर मौद्योगिक क्षेत्र ③ सिगाड़ी मोय सेन्टर एवं ④ गौद्योगिक क्षेत्र।

उन्नत तीन मौद्योगिक क्षेत्र हाल पर्यावरण के हित को ध्यान में रखते हुए स्थायी समाज के विकास के भी महत्वपूर्ण योगदान रहा है। सभी भी पर्यावरण विषयक सघर्ष होने से जो नष्ट हुआ है। लेकिन जगदधरपुर मौद्योगिक समूह के स्थापना से लेकर आज तक यह क्षेत्र पर्यावरण के नुकसान हेतु जाना जाता है। जिसके कारण समय समय पर जनसघर्ष इसके खिलाफ होते रहे हैं।

जहाँ लक्षित समाज ने इस पर्यावरण को मा पारिस्थितिकी तन्त्र को संरक्षित कर रहा है। एक अपने हाथ संरक्षित किसे जगें तब क्षेत्रों के पैदल या कल नही ले जा सकते, बिजली की लाइन नही ले जा सकते, रेत बजरी, पत्थर, लकड़ी, खेरा, कारी संसाधनों का उपयोग नही कर सकते बमोली इन्हे भारत के संवद नै, सविधान नै, वन एवं पर्यावरण मंत्रालय के, कायग के न्यायपालिका के, काराहित वन, राष्ट्रीय पार्क, सेन्सुरी, वापेक्षित दिवस के परिभाषित कर हम पर जोप दिए हैं। असंख्य हाथ बनाये गये सविधान, न्यायपालिका जग बनाये गये नियम व कायग, मंत्रालय का जोप गये वगैरे, कांई ले डरे सहने लोग, उसकी महत्ता को समझते डरे कांई हर तरफ उसका पर्यावरण भी करते हैं हमारे हाथ प्राकृतिक संसाधनों का उपयोग पर्यावरण को न्यूनतम क्षति हाथ या गौण क्षति हाथ किया जाता है। हमारे हाथ संरक्षित परिस्थिती-सीप - तन्त्र को आपने कंकीट के जंगलों में बैठकर परिभाषित किया है हम प्रकृति का शिरोध कर इसी आपकी लिली परिभाषा को प्रायोगिक परिभाषित करना चाहते हैं हमारे जंगलो हेतु आपने जो नियम व कायग बनाये हैं हम राष्ट्र के खेबनहारों (जानि पर्यावरण के ठेकेदारों) एवं गुमांरों (सरकारी अधिकारियों) को इसी के पालन की को समझाना चाहते हैं। फिर भी हम दोषी हैं --- दोषी कैसे हैं, सकते हैं ---

में स्वयं भी स्वयं का उपयोग करते, बाहरी का उपयोग करते प्राकृतिक संसाधनों का उपयोग करते पर्यावरण को क्षति पहुंचा रहा है लेकिन समय ही इन्ही संसाधनों का उपयोग करते रहते हैं। गुना संरक्षण भी कर रहा है

संख्या: 3- कृ. प. डि

इन कोस्टीयों (उद्योगों) से निकलने वाला धुआँ कई-2
 किमी तक प्रलय देखा जा सकता है इसके निकलने वाला
 तार्थ होकर प्रलय लारने इन के व्यवसायित कर्जाल के
 रूप में काफी भारी, बग भारी, सामान्य भारी, नहरों, लड़कों,
 कारखाने बन रहे, राष्ट्रीय पार्कों, जंगल में जाने वाली
 गाँवों (मातंगी, तैली गोट, खनाल, विगडगी गोट, सुखी गोट)
 गाँव गाँवों में ~~सिद्ध~~ सैन्यों संधान पर देवदे जा लवते हैं,
 कई-कई नौविद्यालो के लड़को के नले गाँवों में हलोगा
 गेरे पड़े हैं -- हमें सोचना होगा कि हम गाली पीछी
 को मिटली की पुश्ताबू देना चाहते हैं या हलोगा के हलोगा
 हम उन्हें प्राणवायु देना चाहते हैं या गहरीली जैसे --
 हम उनके लिए कलकलाली जादेपों छोड़ना चाहते हैं या
 मैले, लीवर, कचरे के जादे से नाले रूपी जादेपों --

काल हमारे नेता जीवन दायिपों, शेर पर कल
 रक्ख कर रहे हैं जादेपों पर कोष्टिक -- काल हम
 नन्दी वेल को काट खा रहे हैं -- नैविन जादेपों
 के सामान्य के संध को नमो लगा रहे हैं -- हमें
 तमाकू गैर पाम्पपादि उदाहरण हैं जो हम शरीरी सरी
 में पड़े - लिखे सामान के कर रहे हैं --

मैंने पता था कि पृथ्वी पर विद्यमान किसी भी
~~सर्व~~ पादार्थमित्रीरीप तन्त्र में स्वाद्य संधवसा के मानव
 की भूमिका नगण्य है लेकिन काल हम उस स्वाद्य संधवसा
 को अपनी परिभाषा में चलाना चाहते हैं -- काल
 हमल उस संधवसा की हेली सी करी हैं हम उनके
 हलव-धालक बने बैठे हैं -- 7

काल हम दविधान, लंदन, व्यापपारमि कोष्टि हलव
 बनाये कारा व विपमों के तहत इन विष्फोक्त,
 उद्योगों को हलना चाहते हैं -- तो हम दोषी बन
 जाते हैं --

सुनीता जी मैं आपसे इतनी काला दखता है
 कि हमारे हाथ सख्खित बनें के आप सभी जादेपों
 को बन्द करके भी मदद कर सकती हैं -- इले
 सापेक्ष आप दिक्क आँख व काल के प्रयोग हाथ

B. P. Debnath
 जिव प्रसाद देवद

कृष्ण. 4, कृष्ण

इन उद्योगों के तांडव को महसूस कर सकते हैं ---
 भावपूर्णता है ~~कम~~ जोपने में जोते ही, प्रदा के
 पार्श्व को समझे ही, प्रदा के जैव विविधता को
 अध्यापन करने की साम-ही साथ में के समाज को
 सहयोग करने की --- जो, अन्त में तांडव मचाते
 इन उद्योगों के खिलाफ कार्रवाई कर पार्श्व को
 के हैदरा (खैबर हाट व हरका) गुमानों के
 आगरे करने की ---

कहा है कि जोपे कापोविन कार्रवाई कर
 उन भावनाओं का समाज करते हुए कार्रवाई
 में कर लेते ---

सहानुभावः

S. P. Lalrol

शिव प्रसाद स्वराट

पुल भी जागीरा प्रसाद स्वराट

निवासी - प्रशिक्षित गाँव - हरद्वारा

कोटका, पौड़ी गढ़वाल (उत्तराखण्ड)

भारतवर्ष

www.bhagirathrahiini.org

०९२७७५५८८८



11

Technology Options

Air Pollution Control Equipment

All the factories operating in JIA have installed a moving suction hood and wet scrubber as pollution control equipment. But the design of the hood is such that it does not capture most of the emissions because of which fugitive emission is a huge problem in the area. Also, the furnace operators and slag removers demand putting up a huge fan behind them while they are working to provide relief from the high temperatures in the area. This causes the pollutant to blow away from the hood and causes fugitive emission and poor suction. Another handicap that the factories admitted to was the need to access the furnace every now and then during a cycle to feed raw material which means the hood should be moved and should be at a certain distance from the furnace.

Hoods are the first component of the air pollution control system and are of critical importance. If they fail to capture the pollutant, the overall collection efficiency of the system is reduced. Pollutants not captured by hoods become fugitive emissions (see *Diagram 1: Importance of Hoods*). Slight changes in the ability of the hood to capture pollutants can have a large impact on the total fugitive and stack emissions released into the atmosphere³⁹.

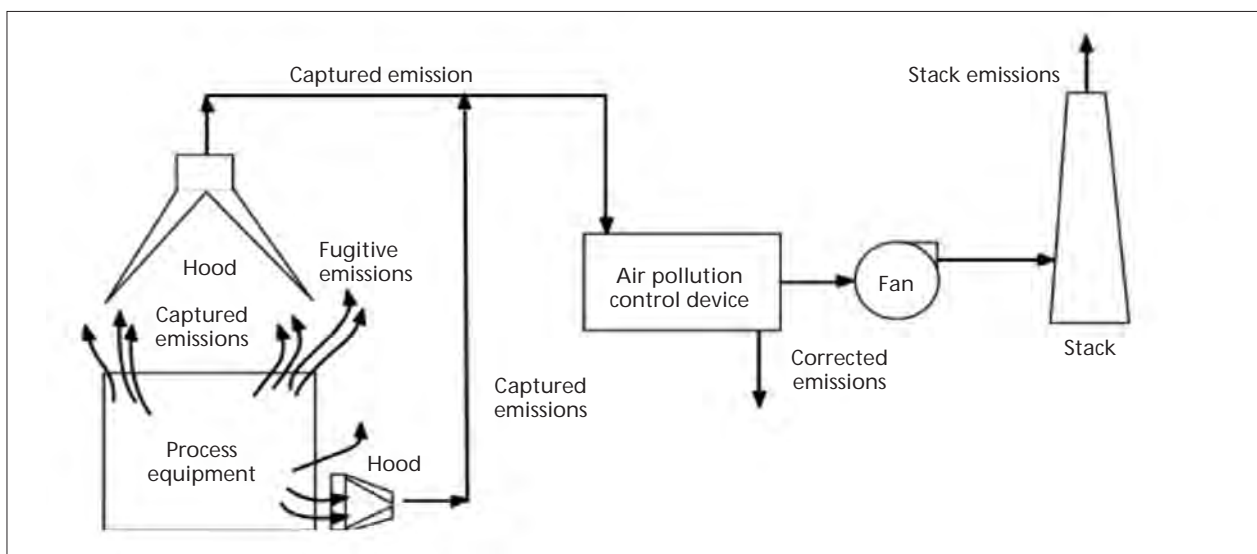
Hoods are distinguished in different ways. One depends on the enclosure they provide over the furnace: enclosing and non-enclosing hoods. Non-

enclosing hoods are used where access to the furnace is required. Another common classification is – enclosing, receiving and capturing. Enclosing hoods surround the point where the contaminants are generated (see *Diagram 2: Enclosing hood*). It is preferred whenever possible. Receiving hoods are designed to receive or catch the emissions from a source that has some initial velocity or movement (see *Diagram 3: Receiving hood*). Capturing hoods are located next to an emission source without enclosing it (see *Diagram 4: Capturing hood*). For induction furnaces, receiving hoods are the most appropriate.

Hoods are generally designed to operate under negative static pressure implying that the pressure outside the hood should be greater than the pressure inside the hood. The fan, located downstream from the hood, creates the suction that draws the air into the hood. **Since air from all directions moves toward the low-pressure hood, it must be as close as possible to the process equipment in order to capture the pollutant-laden air and not just the surrounding air⁴⁰.** The shape of the hood and its size, location, and rate of airflow each play an important role in design considerations. In order to optimise hood design:

- Hood should be located as close to the source (furnace) as possible.
- Hood should be placed in a way that it does not allow the pollutant to deviate from its

Diagram 1: Importance of Hoods



Source: Anon, *Control of Particulate Matter Emissions – Student Manual*, Environmental Protection Agency and the National Association of Clean Air Agencies, US, pg. 3

Diagram 2: Enclosing hood

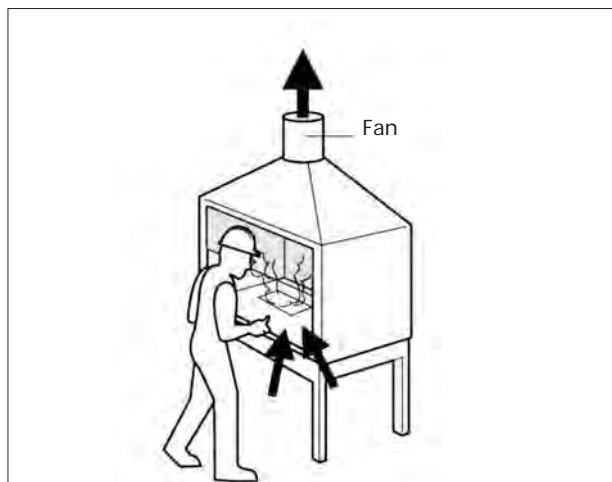


Diagram 3: Receiving hood

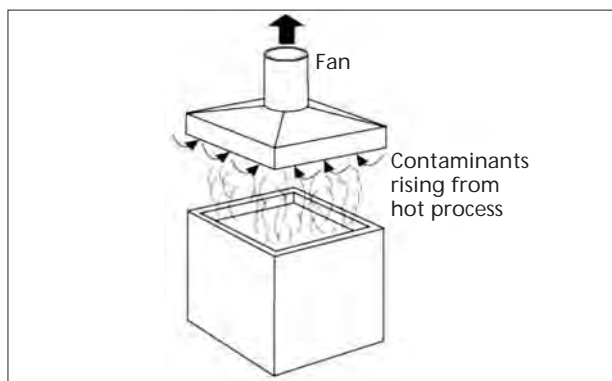
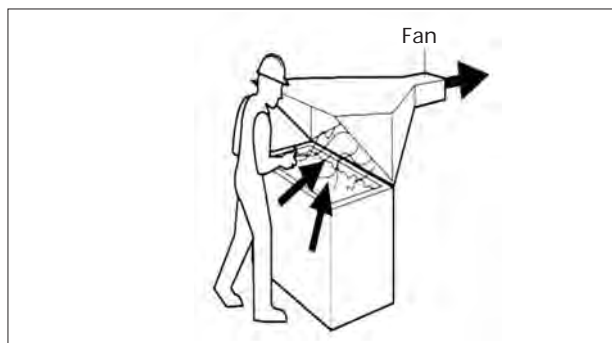


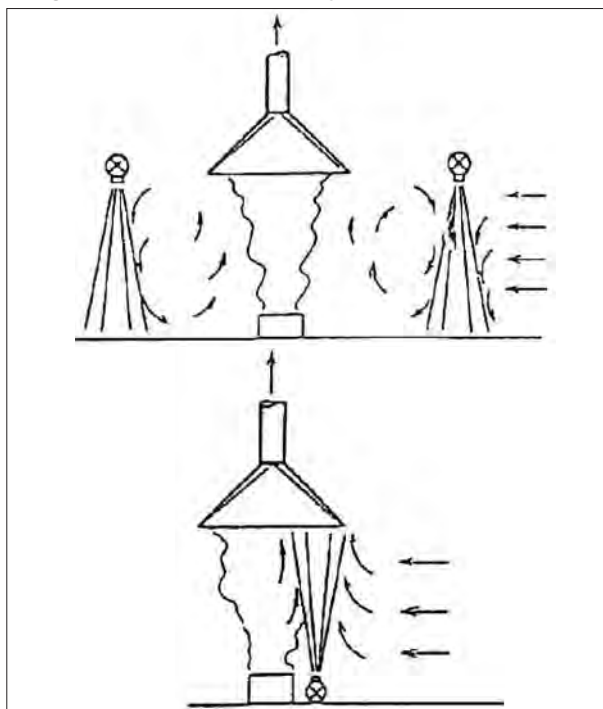
Diagram 4: Capturing hood



Source: <http://www.ccohs.ca/oshanswers/prevention/ventilation/hoods.html> as viewed on May 1, 2012

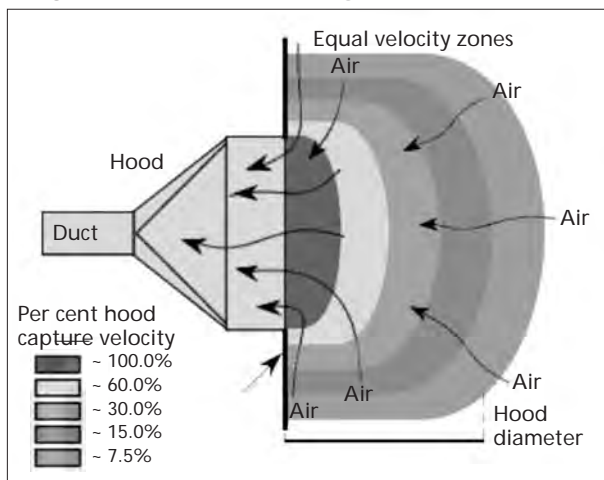
- natural path as much as possible.
- Hood should be larger or of the same size as the source to prevent any pollutant escape.
- Air jets can be placed to improve performance of the hood (see *Diagram 5: Hood with air jets/curtains*).
- Flanges can be used to block the movement of unwanted air into the hood (see *Diagram 6: Hood with flanges*). Recommended width of the flange is equal to the square root of the hood area. Flanges help to block the movement of clean air into the hood and also prevent cross draft of air which disturbs the intended path of

Diagram 5: Hood with air jets/curtains



Source: ftp://ftp.demec.ufpr.br/disciplinas/TM184/VENTILACAO_LOCAL_EXAUSTORA/INDUSTRIAL%20LOCAL%20EXHAUST%20SYSTEMS.pdf as viewed on May 2, 2012

Diagram 6: Hood with flanges

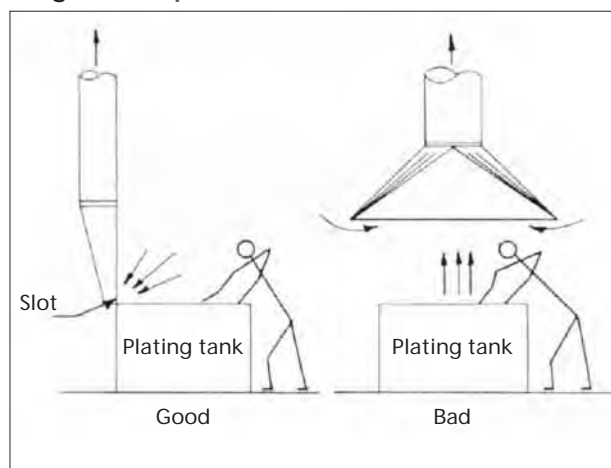


Source: <http://www.epa.gov/appt/bces/module5/hoods/principle/principle.htm#capture> as viewed on May 2, 2012

- pollutant into the hood. The hood and flanges should encompass or cover the source of pollutant.
- The hood should be located in a way that the operator is never between the contaminant source and the hood. (See *Diagram 7: Operator's Position*).
- The air should travel from source of the contaminant and into the hood with enough velocity to adequately capture the contaminant.

The most effective hoods are those that use the minimum exhaust air flow rate so that there is

Diagram 7: Operator's Position



Source: ftp://ftp.demec.ufpr.br/disciplinas/TM184/VENTILACAO_LOCAL_EXAUSTORA/INDUSTRIAL%20LOCAL%20EXHAUST%20SYSTEMS.pdf as viewed on May 2, 2012.

maximum pollutant control. The hood effectiveness depends on capture velocity which is the air velocity at any point in front of a hood or at a hood opening necessary to overcome opposing air currents and to capture the contaminated air at the point by causing it to flow into the hood⁴¹. Typical capture velocities in different conditions may range from 0.254 m/s to 10.16 m/s (see *Table 1: Capture Velocities*).

Generally, a high toxicity pollutant released from a small source into rapidly moving air current, requires high capture velocity. For estimation, the equation that can be used is⁴²:

$$Q = V_h (10X^2 + A_h)$$

where, Q = actual volumetric flow rate

X = distance from hood to source

V_h = hood capture velocity at distance X

A_h = area of hood opening = $\pi d^2 / 4$ (d = diameter of the hood opening)

In case of a flanged hood, the following equation is to be used⁴³:

$$v_c = 1.33 v_o A / (A + 10 x^2)$$

$$v_c = 1.33 q / (A + 10 x^2)$$

where, q = air volume flow

A = duct area

v_c = capture air velocity at distance x from exhaust outlet

v_o = air velocity at the exhaust outlet opening

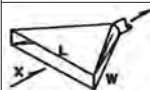
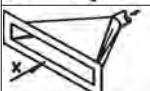


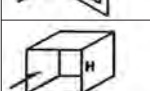

d = diameter of exhaust outlet

x = distance from exhaust outlet

Area of the hood depends on the shape and size of the hood and thus flow rates change with different sized hoods (see *Table 2: Hoods and air volume*).

Canopy hoods are the most widely used hoods at JIA. In the canopy hoods, volume will depend on perimeter of the hood, distance from the pollutant source and the velocity of air between the source and the hood (see *Diagram 8: Canopy hoods*).

Table 2: Hoods and air volume

Hood type	Description	Aspect ratio $\frac{3}{L}$	Air volume
	Slot	0.2 or Less	$Q=3.7$
	Flanged slot	0.2 or Less	$Q = 2.8 LVX$
	Plain opening	0.2 or Greater and round	$Q = V (10 x^2 + A)$
	Flanged Opening	0.2 or Greater and round	$Q = 0.75 V (10 x^2 + A)$
	Booth	To suit work	$Q = VA = VWH$
	Canopy	To suit work	$Q = 1.4 PVD$ P = Perimeter D = Height

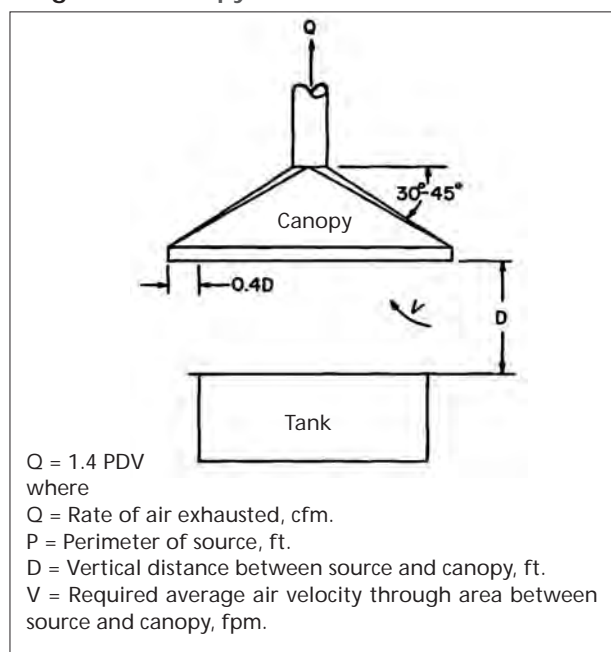
Source: John E Mutchler, *Local Exhaust Systems*, ACGIH, pg. 602

Table 1: Capture Velocities

Condition of material release	Capture velocity (m/s)
With no velocity into quiet air	0.254 – 0.58
At low velocity into moderately still air	0.58 – 1.016
Active generation into zone of rapid air motion	1.016 – 2.54
With high velocity into zone of very rapid air	2.54 – 10.16

Source: Anon, *Control of Particulate Matter Emissions – Student Manual*, Environmental Protection Agency and the National Association of Clean Air Agencies, US, pg. 3.

Diagram 8: Canopy hoods



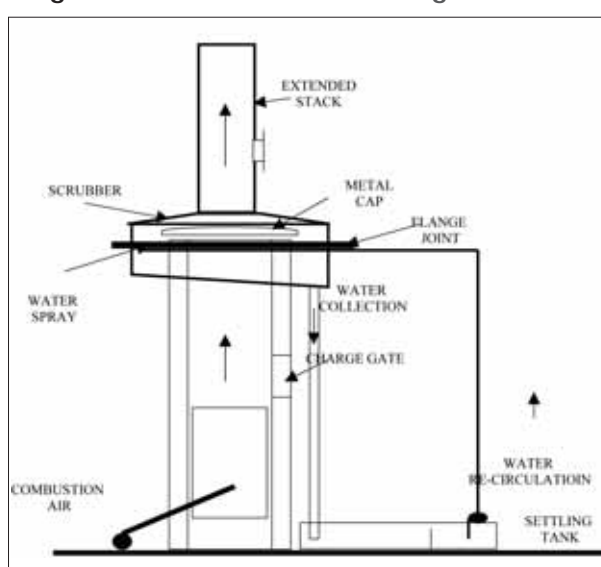
Source: John E Mutchler, *Local Exhaust Systems*, ACGIH, pg. 606

Water Scrubbers

Wet scrubber is a device where the flue gases are pushed against down falling water (liquid) current. The particulate matter along with water droplets fall down and get removed. In JIA, the wet scrubbers installed by the factories were found to be inadequate. **CSE is recommending that factories change their wet scrubber design.**

National Productivity Council (NPC), Chennai has come out with a cost effective design of wet scrubbers after a detailed investigation of the emissions from the furnaces at Coimbatore, Tamil Nadu. The characteristic of the process gas for which it has developed the wet scrubber is similar to the gas being released from induction furnaces in JIA.

Diagram 9: NPC wet scrubber design



Source: VSS Bhaskara Murty, *Low Cost Air Emissions Control System For Cupola Furnaces - Success story*, National Productivity Council, Chennai, pg. 3

The NPC wet scrubber (see Diagram 9: *NPC wet scrubber design*) is simple in fabrication and installed on-line with the process. The water spray wet scrubber is designed concurrent to gas flow rate at the exit of the cupola furnace. A set of water spray nozzles scrub the dust laden gases. The scrubber water is collected in a sump to allow settling and separate the sludge and the clear water is re-circulated to the scrubber by centrifugal pump. Periodically, the settled sludge is collected dried and disposed. The operating cost is only the power consumption. A separate meter can be installed to check whether the wet scrubber is operating or not.

According to NPC, the performance efficiency of the scrubber is high and can easily meet the particulate emissions norms of 150 mg/NM^3 . The performance efficiency of the scrubber in Cupola furnaces of Coimbatore is given in table 3.

Table 3: Scrubber efficiency values

S.No	Parameter	Designed values	Measured values	Emission Standard by TNPB
1	Flow rate of gases, NM^3/hr	3000	2,300	-
2	Dust emissions after the scrubber, mg/NM^3	< 150	47	150
3	Sulfur dioxide concentration, mg/NM^3	300 - 400	< 50	-

Source: VSS Bhaskara Murty, *Low Cost Air Emissions Control System For Cupola Furnaces - Success story*, National Productivity Council, Chennai, pg. 4

References

1. As per conversations with local residents, industry representatives, Uttarakhand Environment Protection and Pollution Control Board on March 24-28, 2012
2. http://www.upsidc.com/search_action3.php as viewed on March 30, 2012
3. JN Ispat Pvt. Ltd. was not operational.
4. Land allotted by SDM, Kotdwar after December 2011 protests.
5. <http://pauri.nic.in/pages/display/55-the-land> as viewed on April 19, 2012
6. *ibid*
7. AJT Johnsingh & AS Negi, *Operation Eye of the Tiger – India*, Final Report submitted to the Save The Tiger Fund For the period April 1996 – June 2003, pg. 10
8. AP Singh & R Chalisgaonkar, 2006, *Restoration of Corridors to facilitate the movement of wild Asian elephants in Rajaji-Corbett Elephant Range*, Uttarakhand and Uttar Pradesh State Irrigation Departments, Roorkee, pg. 7
9. *ibid*
10. AJT Johnsingh & AS Negi, *Operation Eye of the Tiger – India*, Final Report submitted to the Save The Tiger Fund For the period April 1996 – June 2003, pg. 10
11. <http://www.wisegEEK.com/what-is-an-induction-furnace.htm> as viewed on April 19, 2012
12. MM Ahmed, M Masoud & AM El-Sharwaky, 2009, *Design of a Coreless Induction Furnace for Melting Iron*, ICCCP, pg. 1
13. <http://foundryinfo-india.org/images/pdf/57ifctp12.pdf> as viewed on April 26, 2012
14. <http://www.energymanagertraining.com/Documents/success/casestudy21.pdf> as viewed on April 26, 2012
15. http://www1.eere.energy.gov/manufacturing/industries_technologies/metalcasting/pdfs/doesbestpractice_052804.pdf as viewed on April 26, 2012
16. UEPPCB Letter No.: UEPPCB/ROD/Complaint/Misc/09/4324 dated February 7, 2009
17. *ibid*
18. *ibid*
19. As informed by Mr PK Joshi, RO, UEPPCB
20. One bigha = 800 m² and 1 quintal = 0.1 tonne
21. UEPPCB letter no. UEPPCB/ROD/Misc/2011-12/2546 dated March 5, 2012
22. Depends on power availability
23. UEPPCB letter no. UEPPCB/ROD/Misc/2011-12/2546 dated March 5, 2012
24. *ibid*
25. *ibid*
26. *ibid*
27. *ibid*
28. *ibid*
29. *ibid*
30. *ibid*
31. *ibid*
32. *ibid*
33. *ibid*
34. *ibid*
35. *ibid*
36. *ibid*
37. *ibid*
38. UEPPCB letter no. UEPPCB/ROD/Misc/2011-12/2546 dated March 5, 2012
39. <http://www.nationalslag.org/appmatrix.htm> as viewed on May 9, 2012.
40. <http://etd.ohiolink.edu/view.cgi/Patel%20Jigar%20P.pdf?csu1229627352> as viewed on May 9, 2012
41. <http://www.asa-inc.org.au/steel-furnace-slag.php> as viewed on May 9, 2012.
42. ibm.nic.in/slagironandsteel.pdf as viewed on May 9, 2012.
43. *ibid*.